

# Bambu Filament - Teknisk Datablad V3.0

## PLA Marble

PLA er det mest anvendte materiale til 3D-print, da det er nemt at printe med og billigt. Samtidig kan dets stivhed og styrke opfylde de fleste behov. Det er værd at bemærke, at PLA kan bionedbrydes under visse industrielle komposteringsforhold. Bambu PLA Marble er et unikt filament, der efterligner udseendet af natursten. Med uorganiske partikler i sammensætningen giver dette filament en levende stenlignende tekstur, der minder om marmor, granit eller mursten. Det tilføjer dine prints et naturligt præg og en flot finish. Bemærk: Det anbefales ikke at bruge en 0,2 mm dyse, da tilstopning kan forekomme.

## Specifikationer

Diameter	1,75 mm
Nettovægt filament	1 kg
Spolemateriale	ABS (Temperaturbestandighed 70 °C)
Spolestørrelse	Diameter: 200 mm; Højde: 67 mm

## Anbefalede printindstillinger

Tørringsindstillinger før print	55 °C, 8 timer
Print- og opbevaringsfugtighed	< 20% RH (forseglet med tørremiddel)
Dyse størrelse	0.4, 0.6, 0.8 mm
Dysetemperatur	190 - 230 °C
Bygpladetype	Cool Plate, High Temp Plate eller Textured PEI Plate
Forberedelse af bed-overflade	Lim
Bedtemperatur	35 - 45 °C
Køleblæser	Tændt
Print hastighed	< 250 mm/s
Retraktionslængde	0.6 - 1.0 mm
Retraktionshastighed	20 - 40 mm/s
Kammertemperatur	25 - 45 °C
Maksimal overhængsvinkel	55°
Maksimal bro-længde	30 mm
Support	Support til PLA

## Egenskaber

Bambu Lab har testet forskellige aspekter af PLA Marble-materialets ydeevne, herunder fysiske, mekaniske og kemiske egenskaber. Typiske værdier inkluderer tæthed (1,22 g/cm<sup>3</sup>), smeltepunkt (156 °C), glasovergangstemperatur (56 °C) og varmeafbøjningstemperaturer mellem 53–56 °C afhængigt af belastning. Materialet har gode mekaniske egenskaber med trækstyrke på op til 33

MPa (X-Y), bøjningsstyrke op til 75 MPa og slagstyrke op til 24,0 kJ/m<sup>2</sup> (X-Y, u-notch).

## Andre egenskaber

Lugt	Lugtneutral
Sammensætning	PLA
Hudfare	Ingen kendt fare
Kemisk stabilitet	Stabil under normale forhold
Opløselighed	Uopløselig i vand
Syrebestandighed	Ikke resistent
Alkalibestandighed	Ikke resistent
Organiske opløsningsmidler	Ikke resistent mod visse opløsningsmidler
Olier og fedtstoffer	Resistent overfor de fleste
Brændbarhed	Brændbar
Forbrændingsprodukter	Vand, kulstofoxider
Lugt ved forbrænding	Lugtneutral

## Testbetingelser for prøver

Dysetemperatur: 220 °C  
Bedtemperatur: 35 °C  
Printhastighed: 200 mm/s  
Infill: 100%

Alle prøver blev tørret og annealet ved 55 °C i 8 timer før test. Anbefalet annealing: 50–60 °C i 6–12 timer. Effekten afhænger af temperatur, tid, modelstørrelse, struktur, infill og andre parametre. Bemærk: Nogle prints kan deformeres efter annealing. Brug en ovn med tilstrækkelig volumen og jævn varmefordeling (fx blæsttørringsovn). Mikrobølge- eller køkkenovne må ikke anvendes.

## Ansvarsfraskrivelse

De anførte værdier er testet på standardprøver hos Bambu Lab og er kun til reference og sammenligning. Den faktiske ydeevne kan variere afhængigt af printer, printbetingelser, model og indstillinger. Brugeren er ansvarlig for anvendelsen af materialet samt lovlighed, sikkerhed og resultater. Bambu Lab påtager sig intet ansvar for skader eller tab som følge af brugen.