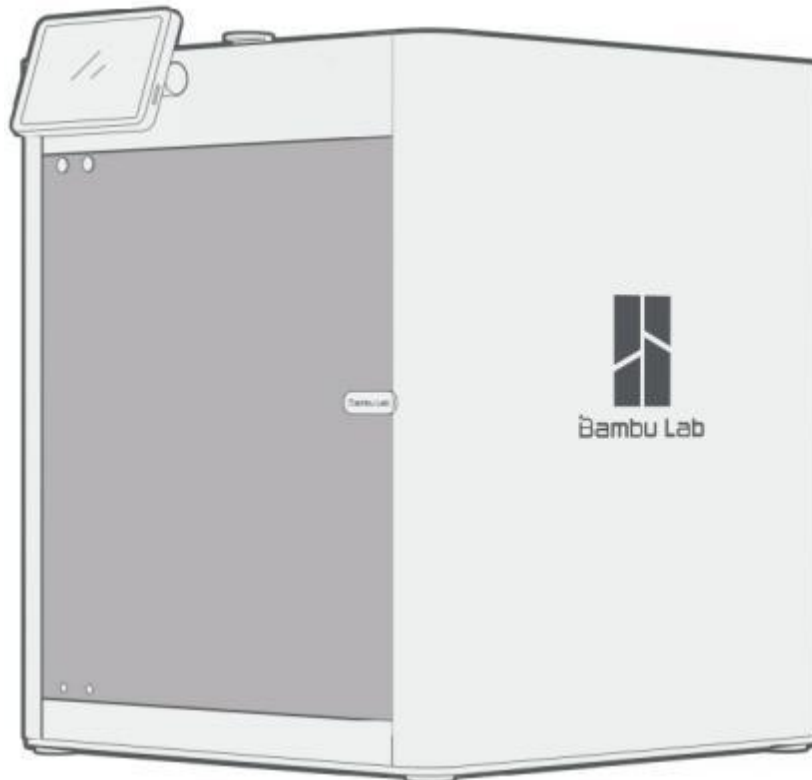




Q u i c k S t a r t

Behage gennemgå hele guiden før betjening af printe r.

* Sikkerhed Meddelelse: Gør ikke oprette forbindelse til strøm indtil samling er komplet.



Leverandør og servicecenter:

3D Nordic Aps
Amalienborgvej 57
9400 Nørresundby
info@3deksperter.dk
+45 30202217

Producent:

- **Bambu Lab GmbH:** Hanauer Landstraße 291b, 60314 Frankfurt am Main, Tyskland.
- **BAMBULAB LIMITED:** RM D 10/F Tower A, Billion Centre, 1 Wang Kwong Road, Kowloon Bay, Hong Kong.
- **Maylerescape Limited:** Hanauer Landstraße 291b, 60314 Frankfurt am Main, Tyskland.

Vigtige sikkerhedsinstruktioner

Denne 3D-printer kan udgøre risici, hvis den bruges forkert. Læs og forstå alle sikkerhedsanvisninger i denne brugsvejledning.

- Undgå kontakt med bevægelige dele under drift.
- Rør ikke ved varme overflader, før printeren er kølet helt ned.
- Brug printeren i et godt ventileret område for at undgå eksponering for dampe.
- Kontrollér altid kabler og stikkontakter for skader, og undgå uautoriseret reparation.
- Brug printeren kun under opsyn.

Risici og beskyttelsesforanstaltninger for Bambu Lab 3d printere

1. Bevægelige dele

- **Risiko:** Brugeren kan komme i kontakt med bevægelige dele som printbedet og printerhovedet, hvilket kan føre til klemning eller skader.
- **Foranstaltninger:**
 - Brug aldrig maskinen, mens kabinettet eller andre beskyttelsesanordninger er fjernet.
 - Hold hænder og andre genstande væk fra printerens bevægelige dele under drift.
 - Sluk altid maskinen, før der udføres vedligeholdelse eller rengøring.

2. Varme overflader

- **Risiko:** Printbedet og dysehovedet kan nå temperaturer på over 200°C, hvilket kan forårsage alvorlige forbrændinger ved berøring.
- **Foranstaltninger:**
 - Rør ikke ved dysehovedet eller printbedet, mens maskinen er i brug eller kort tid efter brug.
 - Lad printeren køle helt ned, før vedligeholdelse påbegyndes.

- Benyt handsker ved nødvendige berøringer af varme komponenter under service.

3. Filament og kemisk eksponering

- **Risiko:** Nogle filamenttyper, især ABS, kan afgive skadelige dampe under opvarmning, hvilket kan medføre irritation af luftvejene.
- **Foranstaltninger:**
 - Brug altid printeren i et godt ventileret område.
 - Undgå indånding af dampe fra filamentet, især ved langvarig brug.
 - Brug en røgsuger eller filteranordning, hvis tilgængelig.

4. Elektrisk sikkerhed

- **Risiko:** Elektriske komponenter kan udgøre en risiko for stød eller fejl, hvis maskinen bruges forkert eller ved beskadigelse.
- **Foranstaltninger:**
 - Kontrollér regelmæssigt strømkabler for slid eller skader.
 - Tilslut altid maskinen til en jordet stikkontakt med korrekt spænding (230V i Danmark).
 - Undlad at åbne eller modificere printerens elektroniske komponenter.

5. Brandfare

- **Risiko:** Fejl i opvarmningselementerne eller elektriske kredsløb kan føre til overophedning og brand.
- **Foranstaltninger:**
 - Brug kun anbefalede filamenttyper og strømforsyning.
 - Lad aldrig maskinen være uden opsyn under drift.
 - Installer en røgalarm i det rum, hvor printeren bruges.

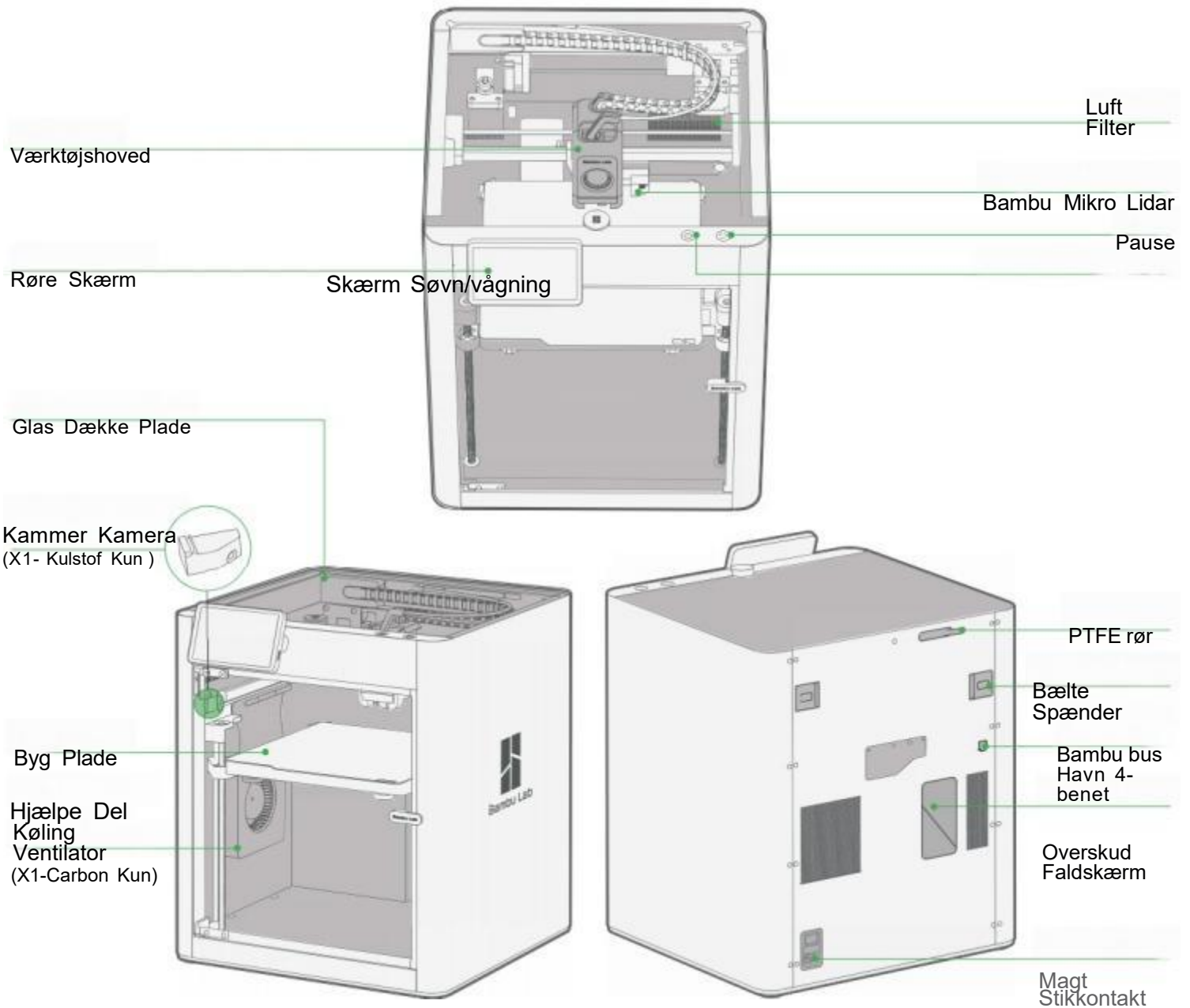
6. U hensigtsmæssig brug

- **Risiko:** Fejlbrug, såsom at lade børn bruge maskinen uden opsyn, kan føre til skader.
- **Foranstaltninger:**
 - Hold maskinen utilgængelig for børn uden opsyn af en voksen.
 - Følg altid producentens anbefalinger for korrekt opsætning og brug.

7. Luftbåren støj

- **Risiko:** Printerens motorer og kølere kan skabe støj, der overstiger 70 dB(A) ved længerevarende brug.
- **Foranstaltninger:**
 - Brug printeren i et rum, hvor støjniveauet ikke generer.
 - Hvis printeren er meget støjende, anbefales brug af høreværn.

Komponent Indledning



Tilbehørsspecifikation



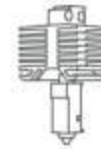
Røre Skærm



Spole Holder



250g Filament Reserve Hot End



Dyseaftørring Pad (x2)



Magt Snor



Værktøj til at fjerne tilstopning



PTFE Tube Allen Nøgle H1.5
Allen nøgle H2



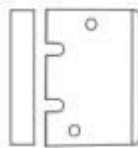
Lim Stok for Byg Plade



Reserve dele Ark til Bambu Afkøle Plade (x2)

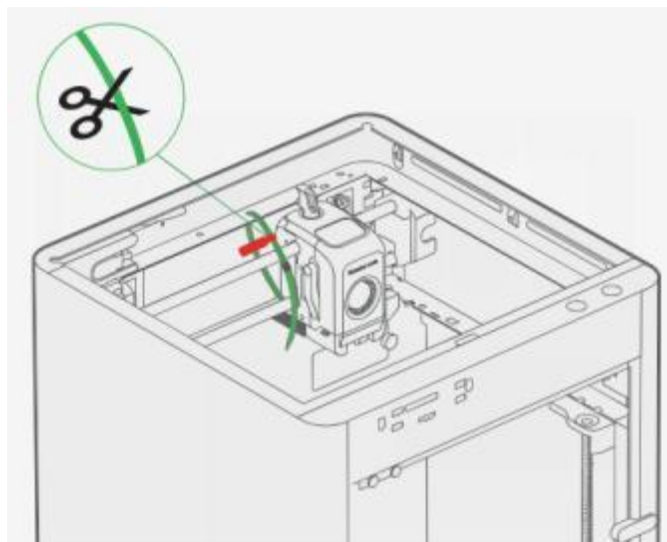
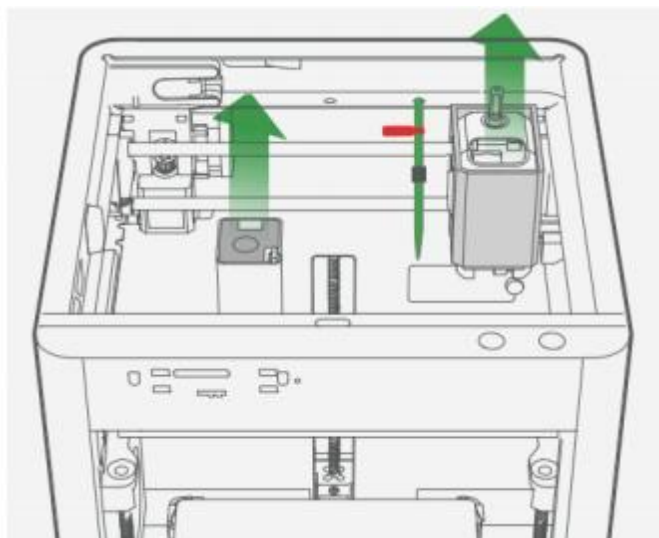


Fleksibel Byg Plade (Forudinstallere t på opbygning plade)



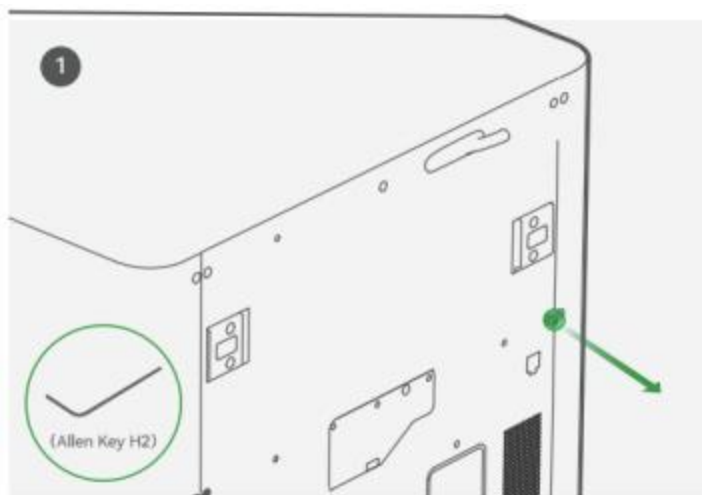
Bambu Skraber

Værktøjshoved / Fjern fragt sikring

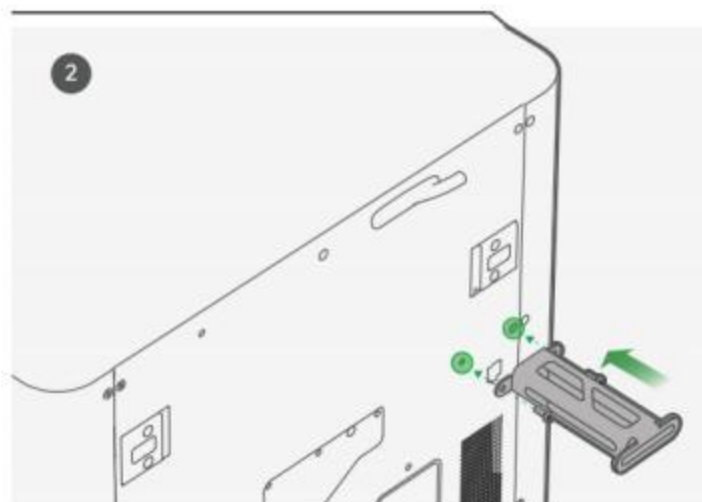


Fjern pap fra hovedet . Skær strips ved værktøjshoved.
Fjern Skum fra maskinen

Spole Holder



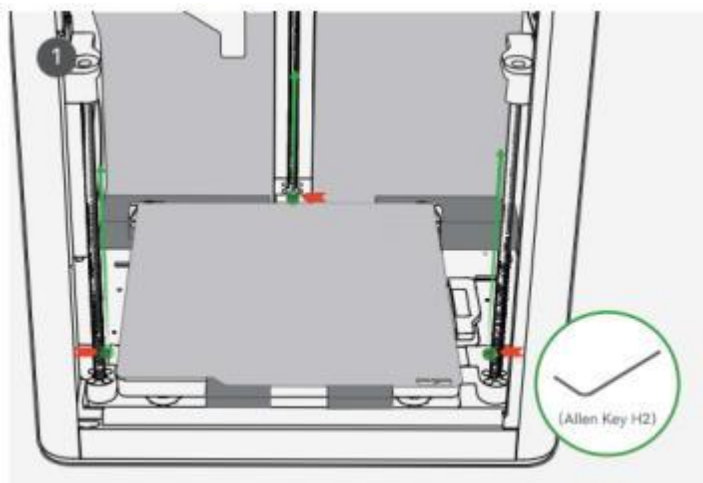
Fjerne de skruer som afbilledet med en Allen Nøgle / umbrako H2.



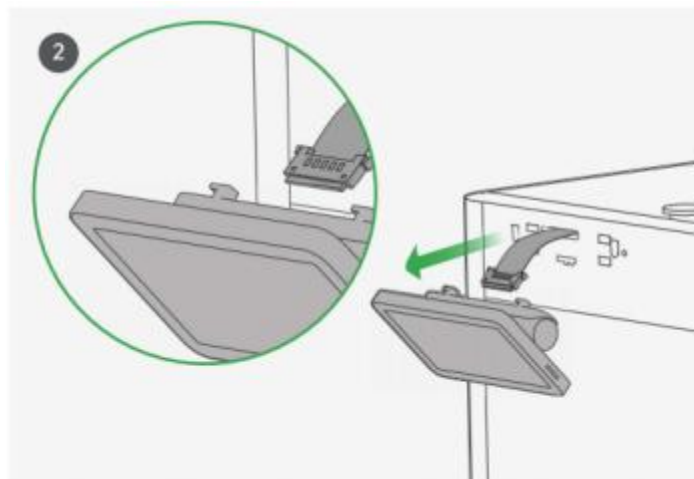
Fastgør spoleholderen med to skruer fra tilbehør boks.

Man kan med fordel anvende den korte del af umbrako for lettere at kunne skruer holderen i.

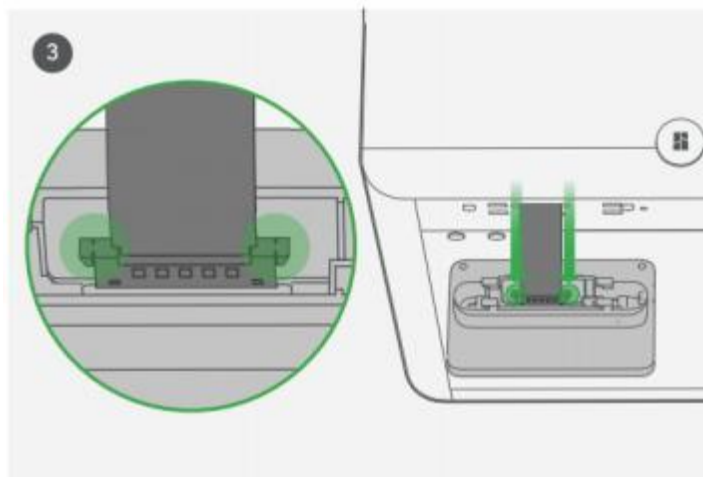
Løsn emneplade og montering af display



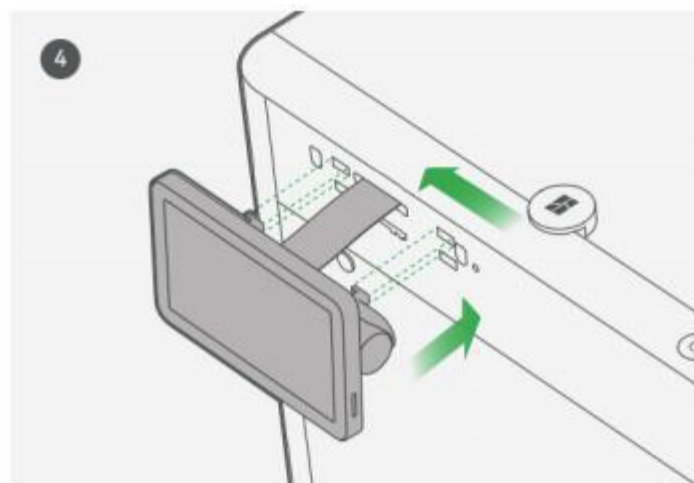
Fjern tre skruer med en Allen nøgle (u m b r a k o) H2 for at låse op for emneplade



Træk kabel let ud og monter det i skærm.



Indsæt FPC i kabinettet som vist på foto



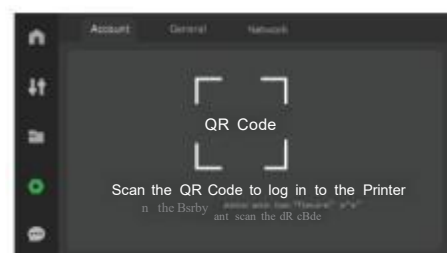
Indsæt de skærmen tilbage til de slots i rammen. Låses ved at trække til VENSTRE når skærmen er i bund.

Printer parring til software

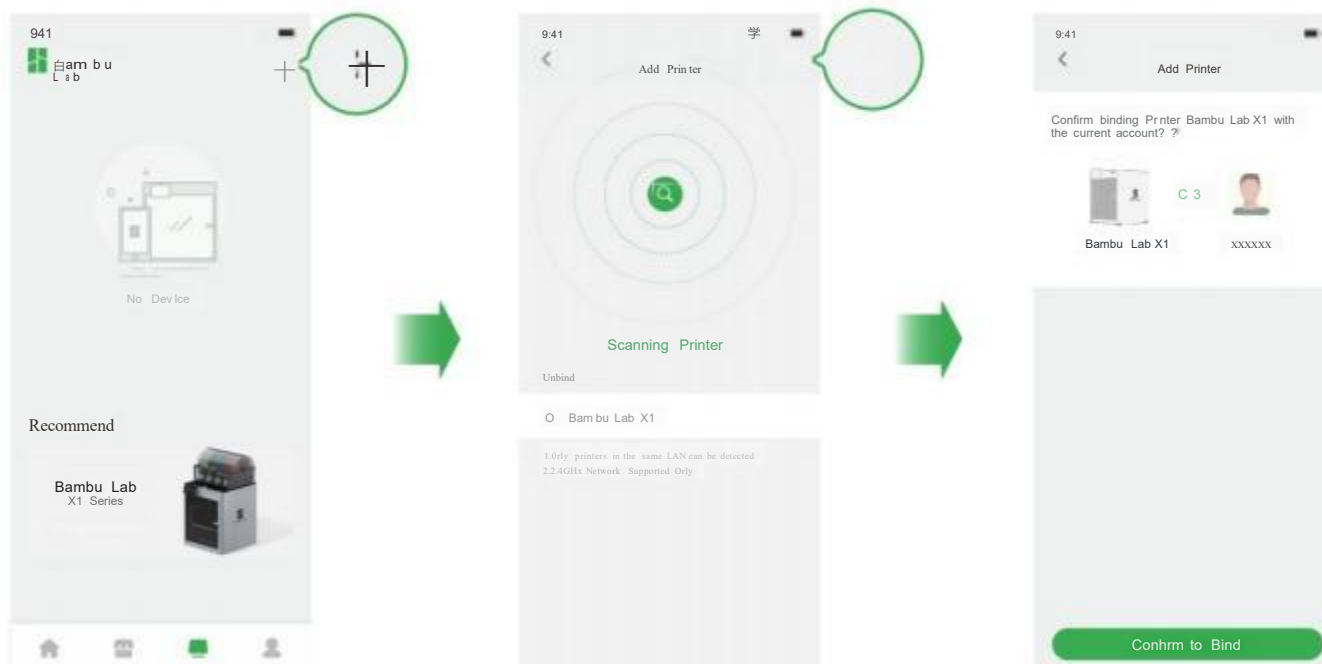
1. Download the Bambu Handy App. Register og log ind på din Bambu Lab konto.



Connect til printeren med f.eks. Din mobilenhed.

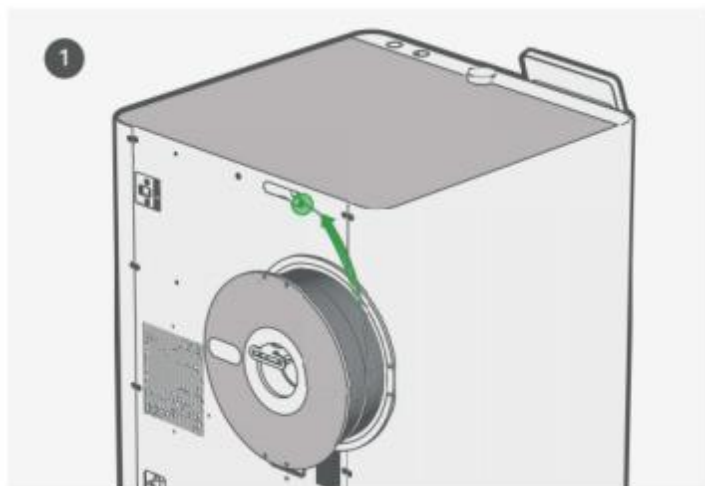


3. Bruge Bambu Praktisk til scanning de QR kode på de skærm , og binde din printer med dine Bambu Lab Konti .



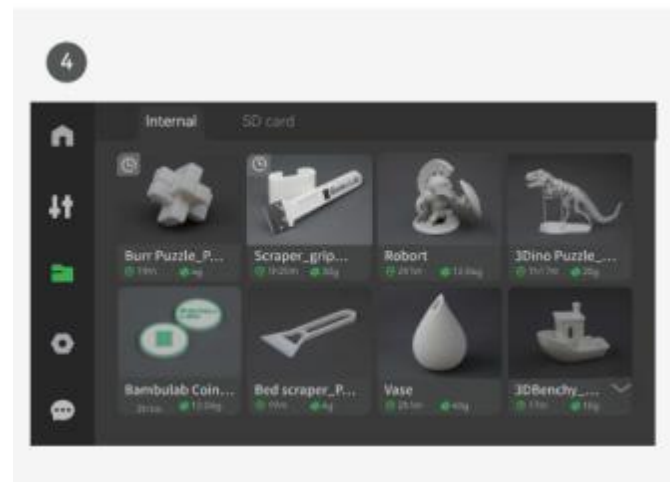
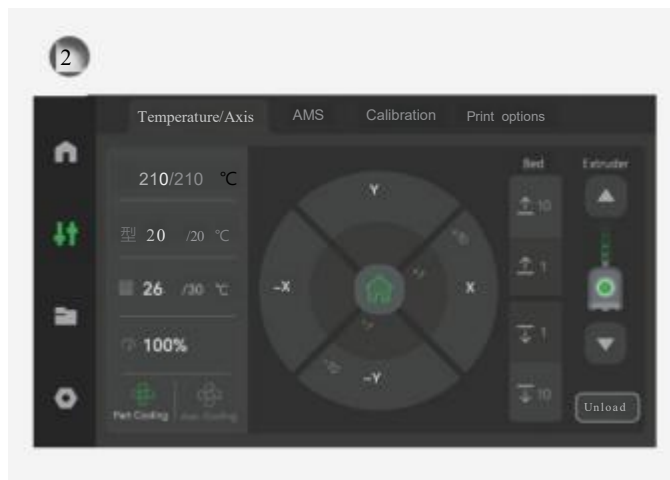
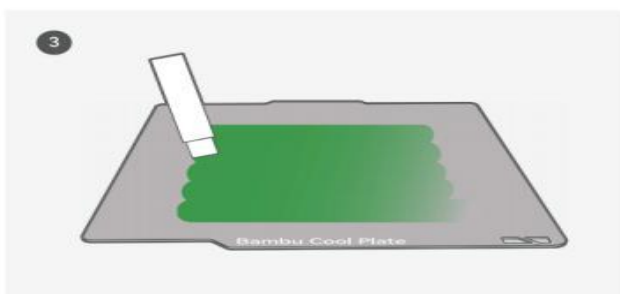
4. Følg instruktionerne på skærmen for at igangsætte maskinen. Det er normalt at den ryster - maskinen laver en kalibrering under denne procedure og det er ganske normalt.

Først P r i n t



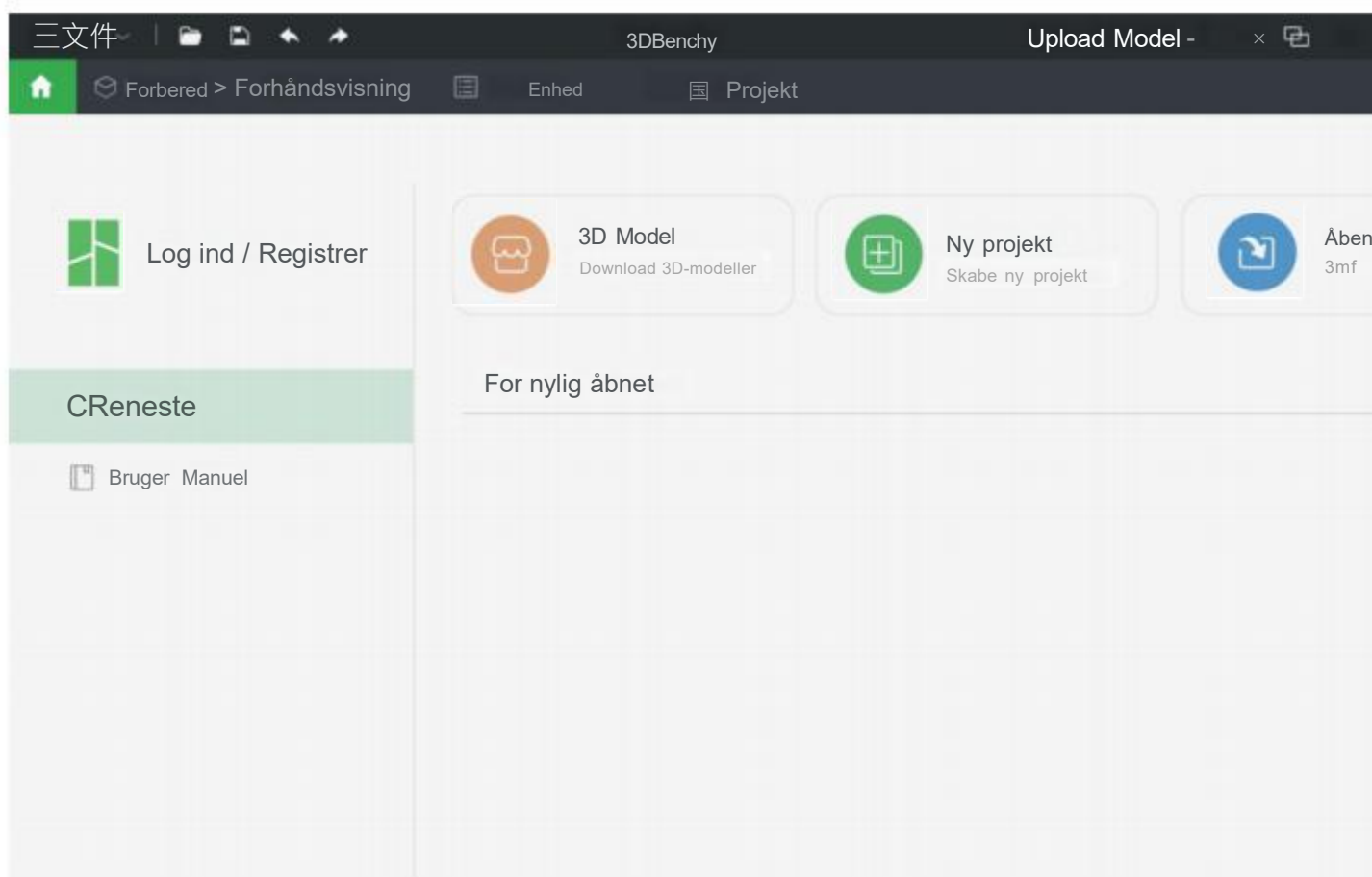
Indæt filament I PTFE tuben. . .

*Vi anbefale bruger de leveret Bambu PLA til dit første test print.



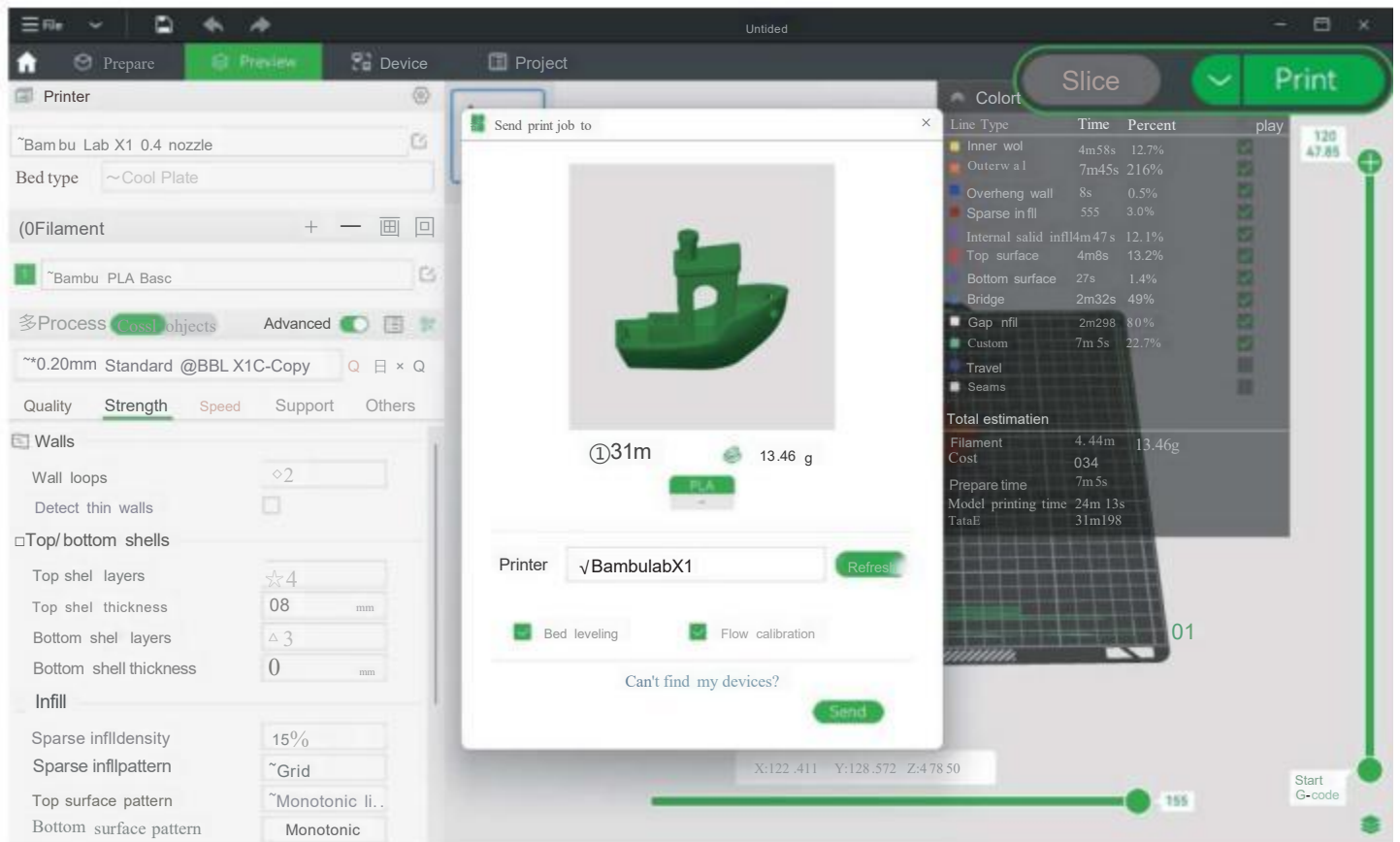
Bambu Studie

Download Bambu Studie : <http://bambulab.dk/download>



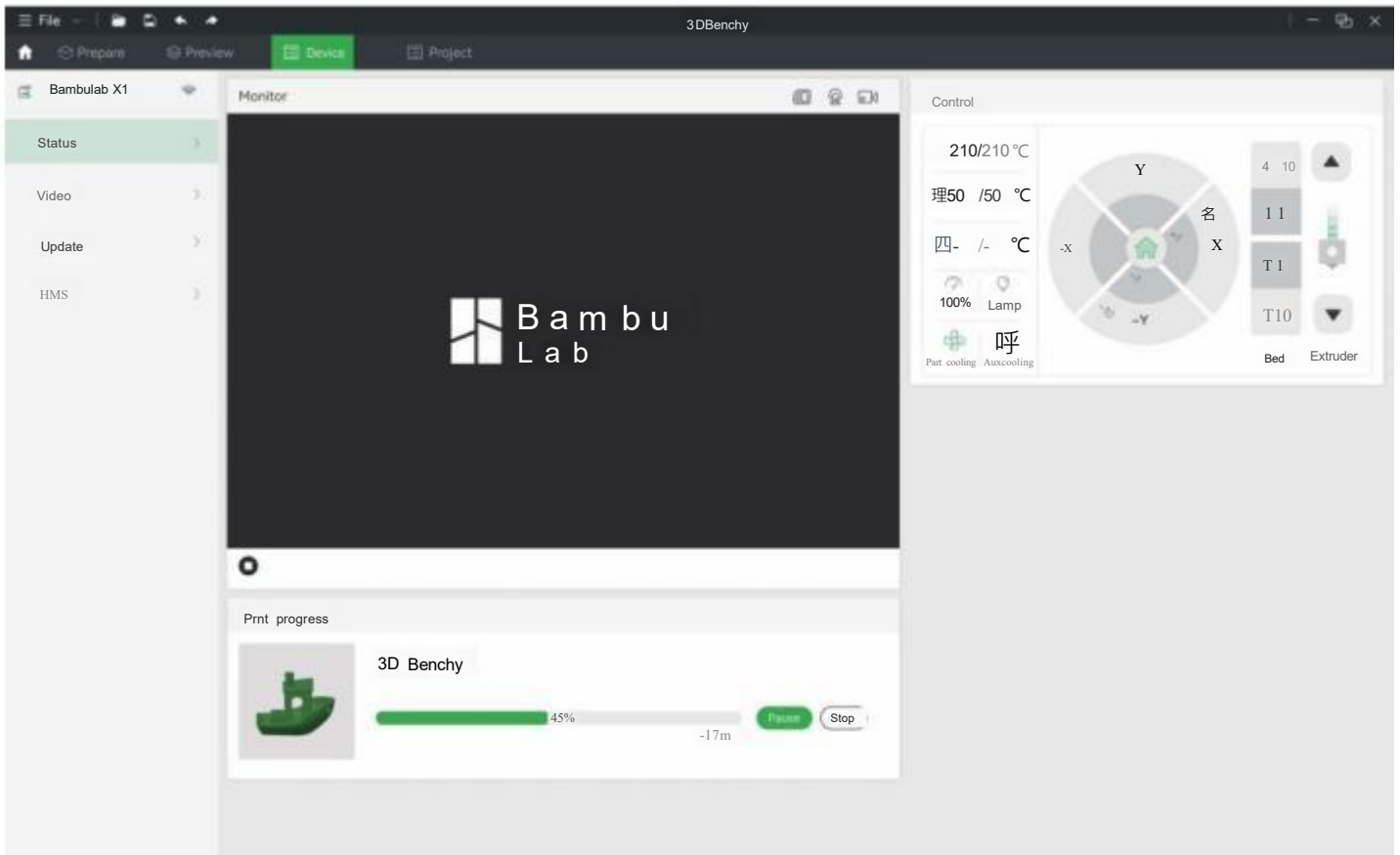
Log ind i din bambu studio konto i dit software- Herefter kan du lave et projekt der kan uploades til din 3d printer.

Bambu Studie



Din model slices og uploades herefter ved at trykke henholdsvis SLICE for at klargøre og herefter PRINT for at sende til maskinen.

Bambu Studie



Under print kan du trykke på PLAY knappen under det sorte vindue for at se et live feed fra webcam i din 3d printer.

specifikation

item		specifikation
		X1 - kulstof
print teknologi		Sammensmeltet Deponering Modellering
Legeme	Byg volumen (b*D*H)	256-256-256 mm 3
	chassis	stål
	skal	Aluminium & Glas
Værktøjshoved	Varmt Ende	All - Metal
	Ekstruder Gear	Hærdet stål
	Dyse	Hærdet stål
	Max Hot Ende Temperatur vedr	300 °C
	Dyse Diameter (inkluderet)	0.4 mm
	Dyse Diameter (valgfrit)	0.2 mm , 0.6 mm , 0.8 mm
	Filament skærer	ja
	Filament diameter	1.75 mm
Varmeseng	Byg plade	Fleksibelt stål plade
	Byg pladeoverflade (medfølger)	Bambu afkøle plade , Bambu Engineering plade
	Byg pladeoverflade (valgfri)	Bambu Høj temperatur plade
	Maks Byg plade temperatur	110°C @220V , 120°C ved 110V
hastighed	Max hastighed på Værktøjshoved	500 mm/s
	Max Acceleration af Værktøjshoved	20 m/s ²
	Maks Hot End Flyde	32 mm 3/S @ABS
afkøling	del køling Ventilator	lukket Loop kontrol
	Varmt Ende Ventilator	lukket Loop kontrol
	kontrollere Bestyrelse Ventilator	lukket Loop kontrol
	kammer Temperatur Regulator blæser	lukket Loop kontrol
	Hjælpe del afkøling Ventilator	lukket Loop Kontrollere
	Luft Filter	Aktiveret kulstof Filter
understøttes Filament	PLA , PETG , TPU , ABS , ASA , PVA , KÆLELYR	Ideal
	PA , PC	Ideal
	kulstof/glas Fiberforstærket polymer	Ideal
sensorer	Bambu Mikro Lidar	ja
	kammer Overvågningskamera	1 920 x 1 080 Inkluderet
	Dørsensor	ja
	Filamentløb ud sensor	ja
	Filament odometri	valgfrit med AMS
	magt Tab Genvinde	ja

Fysiske Dimensioner	Dimensioner	389*389*457 mm
	Net Vægt	≈ 14,13 kg
Elektriske krav	Spænding	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Maks Magt	1000W ved 220V, 350W@
Elektronik	Vise	110V 5- tommer 1280*720
	Forbindelse	Touch Skærm
	Opbevaring	Wi-Fi, Bambu Bus
	Kontrolgrænseflade	4 GB EMMC og Micro SD Kort Læser
	de Bevægelse	Røre Skærm , APP , PC Applikation
	Co ntro ller	Dual-Core Cortex M4
	Anvendelse Processor	Quad ARM A7 1.2 GHz
	Software	Neuralt netværk Forarbejdning Enhed
Skærer		Støtte tredje parti skæremaskiner som eksportere standard G- kode sådan som Superslicer , Prusaslicer og Cura , men bestemt avancerede funktioner maj ikke være understøttes.
W ifi	Skærer Understøttet OS	MacOS , Windows
	Frekvens Rækkevidde	2400MHz-2483.5MHz
	Sender Strøm (EIRP)	≤ 21.5dBm (FCC) ≤ 20 dBm(CE/SRRC)
Laser (Enten)	Protokol	802.11 b/g/n
	Laser (KLASSE 1)	Bølgelængde 850 nm , 850 nm
		Maximun Produktion af Laser Stråling <0,778mW
	Laser (KLASSE 2)	Bølgelængde 405 nm , 808 nm
	Maximun Produktion af Laser Stråling <1mW	



Bambu Studie

Bambu

Praktisk

[https:// bambulab . dk / download](https://bambulab.dk/download)

Kunde Støtte

Besøg Bambu Lab Wiki for mere opsætning og opretholdelse tutorials .

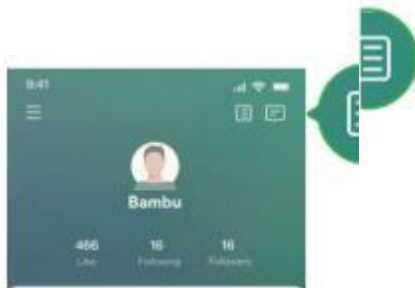
<https://wiki.bambulab.com/en/home>



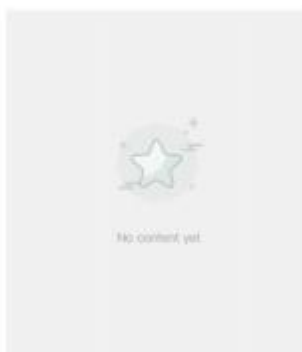
Ovenstående link er en online up to date database med yderligere information omkring vedligehold af din 3d printer, tups og tricks med mere.



Product Consultation



Samlinger



Vedligeholdelse og reparation

For at sikre en lang levetid og korrekt funktion af Bambu Lab anbefales følgende vedligeholdelsesrutiner:

Rengøring af dyse og printbed:

1. Brug den medfølgende nål til at rense dyse for rester af filament.
2. Fjern eventuelle filamentrester fra printbedet efter hver printning.
3. Rengør glaspladen med isopropylalkohol for at fjerne fedt og støv.

Kontrol og justering af remme:

1. Undersøg regelmæssigt remmene på X- og Y-aksen for slid eller løshed.
2. Stram remme med den indbyggede strammer, men undgå at overstramme.

Smøring af bevægelige dele:

1. Påfør et tyndt lag smøremiddel på Z-aksens gevindstænger hver 3.-6. måned for at undgå slid.

Vedligeholdelsesopgave	Hypighed	Beskrivelse
Rensning af byggeplade	Efter hver print	Fjern rester af filament og rengør byggepladen med isopropylalkohol for optimal vedhæftning.
Smøring af aksler	Hver 1-2 måned	Påfør en passende smøremiddel på lineære skinner og aksler for at sikre jævn bevægelse.
Kontrol af remme	Hver 1-2 måned	Kontroller og spænd remme, hvis de er løse, for at undgå printfejl.
Rensning af dyse	Efter behov	Brug en nål eller rensefilament til at fjerne eventuelle tilstopninger.
Udskiftning af dyse	Hver 3-6 måned (eller oftere ved høj brug)	Udskift dysen for at sikre ensartet filamentflow og printkvalitet.
Rensning af blæsere	Hver 1-2 måned	Fjern støv og snavs fra blæsere for at opretholde effektiv køling.
Firmwareopdatering	Efter behov	Tjek for opdateringer via printerens software for at sikre optimal ydeevne.
Kontrol af kabler	Hver 1-2 måned	Kontroller kabler for slid eller løse forbindelser, især ved printerhovedet.

Udskiftning af sliddele:

1. Kontroller sliddele som remme, hjul og PTFE-rør for slid og udskift om nødvendigt.
2. Udskift dyser ved tegn på blokering eller slid.

Elektriske forbindelser:

1. Kontrollér jævnligt, at alle kabler sidder fast og ikke er beskadiget.

Firmwareopdateringer:

1. Sørg for, at printerens firmware er opdateret for at sikre optimal ydeevne og sikkerhed.

Alle reservedele til din 3D printer kan købes ved 3D Eksperten på www.3deksperthen.dk
Skriv på info@3deksperthen.dk eller ring på +45 30202217 for hjælp til korrekt reservedel samt information og vejledning for korrekt montering.

Produktet er dækket af 2 års reklamationsret.

Bortskaffelse:

Bortskaffelse af 3D-printer og filamentrester

For at sikre korrekt og miljømæssigt ansvarlig bortskaffelse af din 3D-printer og filamentrester anbefales følgende retningslinjer:

Bortskaffelse af 3D-printer:

Elektronikaffald:

1. 3D-printere betragtes som elektronikaffald og skal afleveres på en genbrugsstation, der accepterer elektronisk udstyr.
2. Se efter WEEE-symbolet (en overkrydset skraldespand), som angiver, at produktet ikke må smides i almindeligt husholdningsaffald.
- 2.

Materialer og komponenter:

1. Adskil maskinen i plast, metal og elektronik, hvis muligt, og aflever delene separat på en genbrugsstation.
2. Elektroniske komponenter som printkort, kabler og strømforsyninger skal bortskaffes som farligt elektronikaffald.

Genbrug:

1. Overvej at donere en fungerende printer til skoler, makerspaces eller andre organisationer, der kan genbruge den.

Bortskaffelse af filamentrester:

PLA-filament

1. PLA er biologisk nedbrydeligt, men kræver industriel kompostering for at nedbrydes korrekt. Smid PLA i restaffald, medmindre der er lokal mulighed for industriel kompostering.

ABS, PETG og andre plasttyper:

1. Disse filamenter er ikke biologisk nedbrydelige og skal bortskaffes som restaffald.
2. Undgå at brænde filamentrester, da det kan frigive giftige gasser.

Specialmaterialer:

1. Filament med tilsætninger som kulfiber, metalpulver eller fluorescerende stoffer skal håndteres som problematisk affald og afleveres på en genbrugsstation.

Generelle råd:

- Undgå overproduktion og minimer spild ved nøje planlægning af printprojekter.
- Brug filamentrester til små testprint eller projekter, hvor fuld styrke og æstetik ikke er nødvendigt.
- Undersøg lokale regler for affaldshåndtering for korrekt bortskaffelse.

Ved spørgsmål om korrekt bortskaffelse kan du kontakte din lokale affaldshåndtering eller genbrugsstation. Dette sikrer, at din 3D-printer og filament rester bortskaffes ansvarligt og uden skade på miljøet.

For at sikre at din 3d printer bruges korrekt vil vi gennemgå nogle punkter man skal være opmærksom på, inden man tager sin 3d printer i brug. Følgende afsnit er advarsler, anbefalinger vedr. Støj under drift, brug af uegnede materialer samt information om forkert brug af maskinen.

Advarsler om forkert brug

For at undgå skader eller fejl under brug, må følgende aldrig gøres:

1. Undlad at bruge printeren i et lukket, ikke-ventileret rum.
2. Anvend kun filamenter, der er anbefalet af producenten.
3. Løft aldrig printeren ved håndtaget – det kan føre til fejlkalibrering.
4. Brug aldrig printeren uden opsyn, især ikke ved lange printjob.
5. Brug ikke maskinen, hvis den viser tegn på elektriske fejl (f.eks. røg eller lugt).

Luftbåren støj

Bambu Labs genererer støj under drift. For at sikre et komfortabelt arbejdsmiljø:

Målte støjniveauer:

1. Det A-vægtede lydtryksniveau på arbejdsstederne overstiger ikke 70 dB(A).
2. Hvis støjniveauet generer, anbefales det at bruge høreværn.

Placer maskinen korrekt:

1. Brug printeren i et separat rum eller område, hvor støjen ikke forstyrrer.

Printermodel	Støjniveau (dB)	Kommentar
Bambu Lab P1S	Ca. 50-60 dB	Mere støjende på grund af høj printhastighed og kraftig hjælpeblæser.
Bambu Lab X1 Carbon	Ca. 45-55 dB	Lidt mere støjsvag end P1S, men stadig tydeligt hørbar under drift.
Begge modeller	< 40 dB (idle)	Støjen reduceres markant, når printeren står i tomgang eller med lavere blæserindstillinger.

2.

Resterende risici

Selvom Bambu labs 3d printere er designet med sikkerhed for øje, kan følgende risici stadig være til stede:

Kontakt med varme overflader:

1. Selvom printbedet og dysehovedet afkøles hurtigt, kan de stadig forårsage forbrændinger kort efter brug.

Eksposering for skadelige dampe:

1. ABS og lignende filamenter kan udlede dampe, der kan irritere luftvejene. Sørg for korrekt ventilation.

Mulighed for klemning:

1. Risiko for klemning ved håndtering af bevægelige dele som remme og tandhjul.

Mindre plastrester:

1. Små dryp eller filamentrester kan falde fra dysen og forårsage kontakt med varme materialer.

Scenarier for forkert brug og tilhørende anbefalinger

Advarsler om forkert brug af maskinen:

For at undgå skader på maskinen eller risiko for personskade skal følgende forholdsregler overholdes:

- Brug aldrig maskinen i fugtige omgivelser.
- Løft maskinen korrekt for at undgå beskadigelse.
- Anvend kun anbefalede materialer og filamenttyper.
- Foretag ingen ændringer af maskinens hardware eller software uden tilladelse fra producenten.
- Sørg for korrekt ventilation og undgå efterladelse af maskinen uden opsyn.
- Opbevar filament korrekt for at bevare dets kvalitet.

1. Brug i fugtige omgivelser

- **Forkert brug:** Betjening af printeren i fugtige omgivelser eller i nærheden af væsker kan føre til elektriske fejl og øge risikoen for elektrisk stød eller brand.
- **Foranstaltninger:**
 - Brug maskinen kun i tørre omgivelser med en relativ luftfugtighed på under 70%.
 - Undgå at placere maskinen i nærheden af vandkilder, som håndvaske eller åbne væsker.
 - Hvis maskinen bliver våd, skal strømmen afbrydes øjeblikkeligt, og maskinen må ikke bruges, før den er blevet undersøgt af en kvalificeret tekniker.

2. Forkert løft af maskinen

- **Forkert brug:** Løftning af maskinen ved at gribe i dele som printbedet eller topstrukturen kan føre til beskadigelse og kalibreringsfejl.
- **Foranstaltninger:**
 - Brug de anbefalede bærehåndtag eller løft forsigtigt maskinen fra dens bundramme.
 - Undgå løft eller håndtering af maskinen, mens den er i drift.

3. Brug af uegnede materialer

- **Forkert brug:** Brug af filamenttyper, der ikke er kompatible med maskinen, kan føre til tilstopning, overophedning eller skader på hotend og ekstruder.
- **Foranstaltninger:**
 - Anvend kun filamenter, der er angivet som kompatible af producenten, såsom PLA, PETG eller ABS.
 - Undgå materialer, der kræver temperaturer uden for printerens kapacitet (hotend: max 260°C, printbed: max 110°C).

4. Uautoriserede modifikationer

- **Forkert brug:** Ændringer af maskinens hardware eller software uden producentens tilladelse kan føre til funktionsfejl og risici for brugeren.
- **Foranstaltninger:**
 - Foretag ikke modifikationer af maskinens hardware eller firmware, medmindre det er autoriseret af Bambu Lab.
 - Brug kun originale reservedele og tilbehør.

5. Overbelastning af strømforsyning

- **Forkert brug:** Tilslutning af maskinen til en ikke-jordet stikkontakt eller en spænding, der overstiger 230V, kan føre til elektriske skader og øge risikoen for brand.
- **Foranstaltninger:**
 - Tilslut maskinen kun til en jordet stikkontakt med korrekt spænding (230V).
 - Brug ikke forlængerledninger eller adaptere, der ikke er certificeret til høje strømstyrker.

6. Forkert ventilation under drift

- **Forkert brug:** Betjening af maskinen i lukkede eller dårligt ventilerede områder kan føre til ophobning af skadelige dampe fra filamentet.
- **Foranstaltninger:**
 - Sørg for, at maskinen står i et godt ventileret rum.
 - Anvend eventuelt en røgsuger eller luftfiltreringssystem, hvis printeren bruges i små rum

7. Efterladelse uden opsyn

- **Forkert brug:** Efterladelse af maskinen i drift uden opsyn kan føre til brandrisiko eller skader, hvis der opstår fejl.
- **Foranstaltninger:**
 - Maskinen må aldrig være i drift uden opsyn.
 - Installer en røgalarm i det rum, hvor printeren bruges.

8. Forkert opbevaring af filament

- **Forkert brug:** Opbevaring af filament i fugtige eller støvede omgivelser kan forringe materialets kvalitet og føre til dårlig printkvalitet eller tilstopning.
- **Foranstaltninger:**
 - Opbevar filament i en tør beholder eller en filamentboks med affugtningsmiddel.
 - Undgå at bruge filament, der er synligt beskadiget eller forurennet.

- Certifikat for model X1C, X1E, P1S

EU-overensstemmelseserklæring

Vi,

Shenzhen Tuozhu Technology Co., Ltd.

Værelse 201, Bygning A, No.1 First Qianwan Road, Qianhai Shengang Cooperation Zone, Shenzhen

producenten af følgende apparat, certificere og erklære under vores eneansvar at:

Udstyr:	Produkt navn:	X1E
	Modelnummer:	PF001-E
	Varemærke:	bambulab
	Hardwareversion:	V2
	Softwareversion:	V01.00.00.00

overholder de væsentlige krav i nedenstående gældende europæiske direktiver og de tilhørende normer:

direktiv	Anvendte standarder
Radioudstyrsdirektivet: 2014/53/EU Artikel 3.1a:	Sikkerhed og sundhed EN IEC 62368-1:2020 + A11:2020 EN 60825-1:2014 + A11:2021 EN 62471: 2008 EN IEC 62311:2020 EN 50665:2017 Artikel 3.1b: EMC EN 55032:2015 + A11:2020 EN 55035:2017 + A11:2020 EN IEC 61000-3-2: 2019 + A1:2021 EN 61000-3-3: 2013 + A2:2021 ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 Artikel 3.2: RF-spektrumeffektivitet ETSI EN 300 328 V2.2.2
Maskindirektiv: 2006/42/EF	EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2018
RoHS: 2011/65/EU	EN IEC 63000:2018

Signeret for og på vegne af:

Producent: Shenzhen Tuozhu Technology Co., Ltd.

Signatur: 

Funktion: PM

Dato: 9. oktober 2023



EU-overensstemmelseserklæring

Vi,

Shenzhen Tuozhu Technology Co., Ltd.

værelse 201, bygning A, nr. 1 First Qianwan Road, Qianhai Shengang Cooperation Zone, Shenzhen

producenten af følgende apparat, certificerer og erklærer under vores eneansvar, at:

Udstyr:	Produkt navn:	X1
	Modelnummer:	PF001-A
	Varemærke:	bambulab
	Hardwareversion:	V8
	Softwareversion:	V01.00.00.00

overholder de væsentlige krav i nedenstående gældende europæiske direktiver og deres tilhørende normer:

direktiv	Anvendte standarder
Direktivet om radioudstyr: 2014/53/EU	Artikel 3.1a: Sikkerhed og sundhed EN IEC 62368-1:2020 + A11:2020 EN IEC 62311:2020 Artikel 3.1b:EMC ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 EN IEC 61000-3-2:2019 EN 61000-3-3:2013 + A1:2019 Artikel 3.2: RF-spektrumeffektivitet ETSI EN 300 328 V2.2.2
Maskindirektivet: 2006/42/EF	EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2018
RoHS-direktiv: 2011/65/EU med ændring (EU) 2015/863	EN IEC 63000:2018

Underskrevet for og på vegne

af: Producent: Shenzhen Tuozhu Technology Co., Ltd

Signatur: *Jane Fan*

Funktion: PM

Dato: 27. juli 2022



EU-overensstemmelseserklæring

Vi,

Shenzhen Tuozhu Technology Co., Ltd.

værelse 201, bygning A, nr. 1 First Qianwan Road, Qianhai Shengang Cooperation Zone, Shenzhen

producenten af følgende apparat, certificerer og erklærer under vores eneansvar, at:

Udstyr:	Produkt navn:	P1S
	Modelnummer:	PF001-U
	Varemærke:	bambulab
	Hardwareversion:	V4
	Softwareversion:	V1

overholder de væsentlige krav i nedenstående gældende europæiske direktiver og deres tilhørende normer:

direktiv	Anvendte standarder
Direktivet om radioudstyr: 2014/53/EU	Artikel 3.1a: Sikkerhed og sundhed EN IEC 62368-1:2020 + A11:2020 EN IEC 62311:2020 Artikel 3.1b:EMC ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 EN IEC 61000-3-2:2019 EN 61000-3-3:2013 + A1:2019 Artikel 3.2: RF-spektrumeffektivitet ETSI EN 300 328 V2.2.2
Maskindirektivet: 2006/42/EF	EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2018
RoHS-direktiv: 2011/65/EU med ændring (EU) 2015/863	EN IEC 63000:2018

Underskrevet for og på vegne

af: Producent: Shenzhen Tuozhu Technology Co., Ltd

Signatur: *Jane Fan*

Funktion: PM

Dato: 13. juni 2023





Bambu Lab

www.bambulab.com