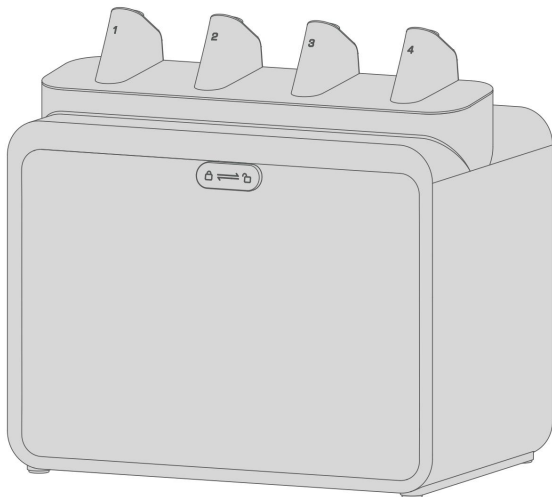


# Hurtig start guide

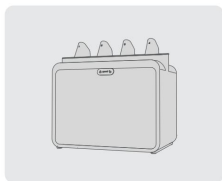
## CFS lite



Læs venligst denne vejledning omhyggeligt, inden du bruger produktet.

Bemærk: Tænd ikke printeren, før installationen er fuldført.

# 1/ Pakkeliste



❶ CFS lite



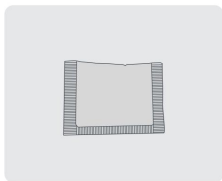
❷ 6-benet 485-kabel



● PTFE-rør (til CFS lite)



❹ PTFE-rør (reserve)



❸ Tørremiddel

\* Ovenstående liste er kun til reference. Se venligst de faktiske modtagne varer.

## 2 / Installer CFS lite

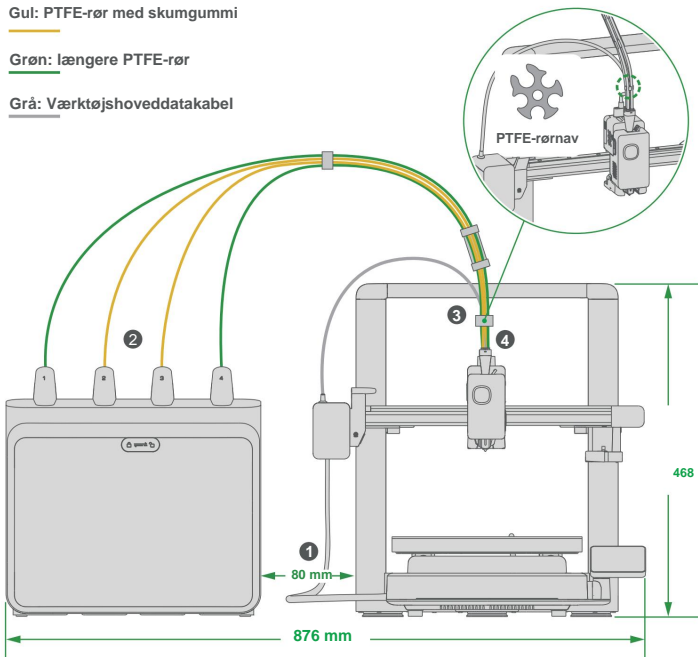
### 2.1 Tilslut printeren og CFS lite

- 1 Placer CFS lite på venstre side af i7. Den anbefalede afstand mellem CFS lite og i7 er 80 mm, som vist.
- 2 Som vist, indsæt de to længere PTFE-rør i pos. 1 og 4 på begge sider af CFS lite, og de to længere PTFE-rør i de midterste pos. 2 og 3.  
Sørg venligst for, at de er helt indsået.
- 3 Klem Toolhead-datakablet ind i rønavet.  
Bemærk: Spring ikke dette trin over for at undgå skader under brug.
- 4 Sæt de andre ender af de fire PTFE-rør i værktøjshovedets klemme hul.

Gul: PTFE-rør med skumgummi

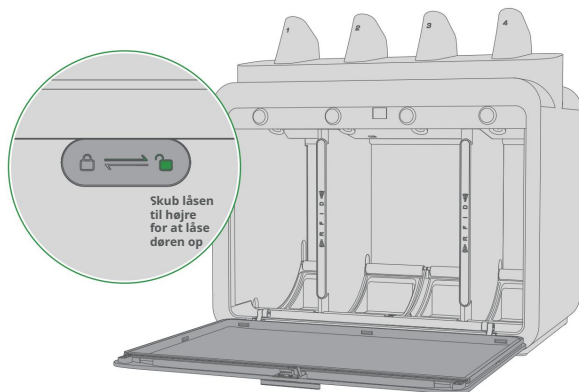
Grøn: længere PTFE-rør

Grå: Værktøjshoveddatakabel

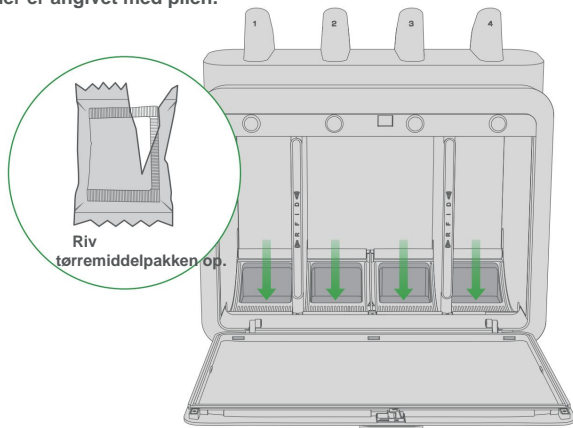


## 2.2 Placer tørremidlet

- 1 Lås låsen på fordøren op, og åbn fordøren på CFS lite fremad.

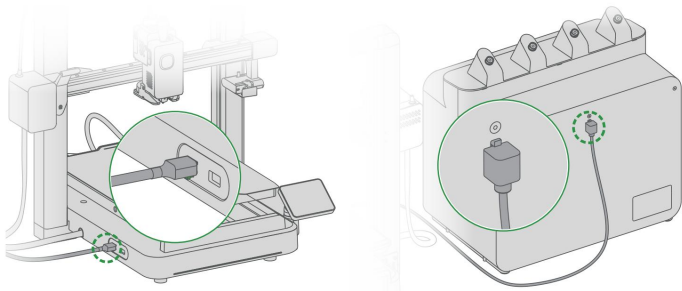


- 2 Riv tørremiddelpakken op, og placer tørremidlet på den position, der er angivet med pilen.

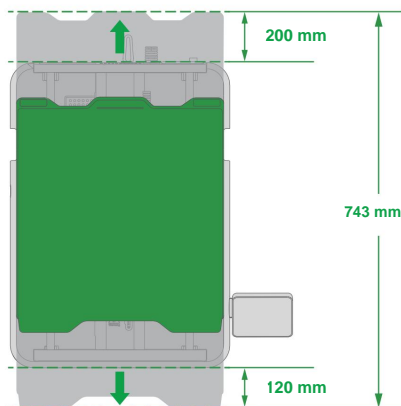


## 2.3 Tænd

- 1 Brug det 6-benede 485-tilslutningskabel til at forbinde i7 og CFS Lite.



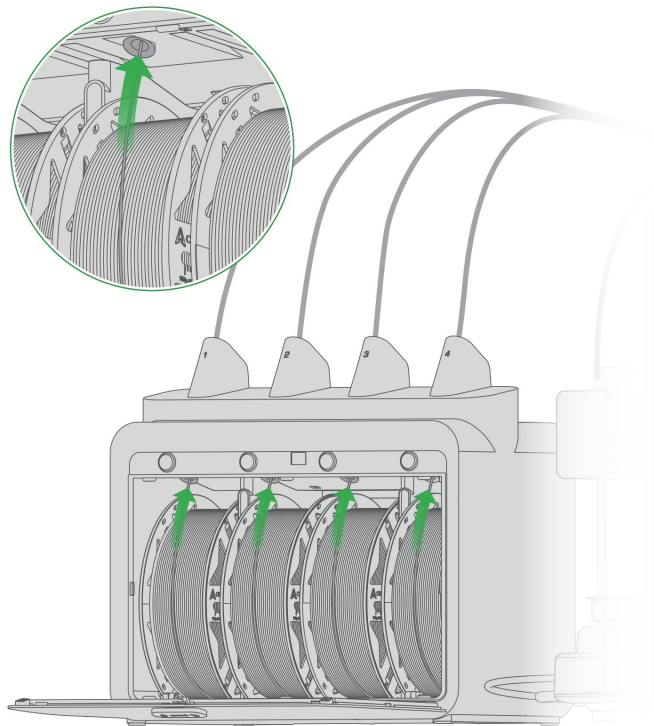
- 2 Sørg for tilstrækkelig plads til at undgå kollision med den varme seng.



## 3 / Første printoplevelse

### 3.1 Udskrivning med CFS lite

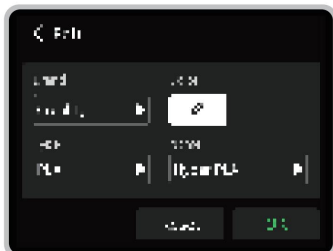
❶ Indsæt filen i CFS lite-indlæsningsboksen, så indlæses den automatisk.



- 2 Gå til filamentsiden, og tryk på knappen Rediger for at ændre filamentoplysningerne.  
\* Hvis du bruger et ikke-RFID-filament, skal du indstille parametrene manuelt:



- a. Når filament viser et '?', skal du trykke på Rediger. Indstil Mærke, Farve, Type & Nayn på filamentet



- c. Klik Bekræft, når opsætning er afsluttet



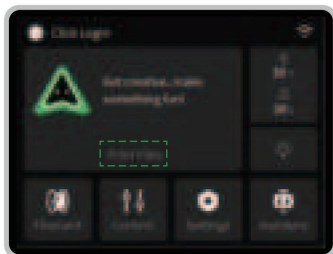
- d. Filamentparametrene er nu indstillet

\* Hvis du bruger RFID-filament, genkender CFS Lite automatisk filamentoplysningerne.  
Tryk på Vis for at se filamentoplysningerne:

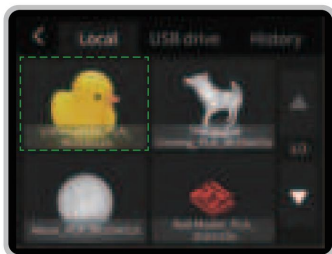


## 3.2 Start printning

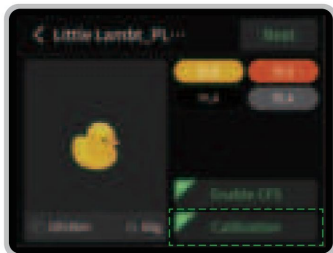
\* Før udskrivning skal du sørge for, at printpladen er placeret korrekt og fri for snavs.



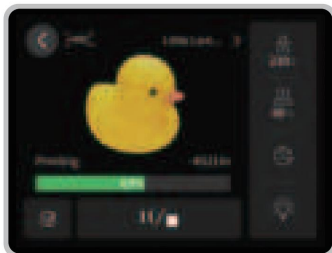
1 Tryk på Udskriv fil på startsiden.



2 Vælg den model, du vil udskrive.



3 Tryk på Udskriv (det anbefales at aktivere indstillingen Udskriftskalibrering).



4 Vent tålmodigt på, at udskrivningen er færdig. (Lad printpladen køle helt af, før du fjerner modellen efter udskrivning.)

### 3.3 Instruktioner til CFS lite filamentkortlægning

Ved flerfarveprint skal du knytte den faktiske filament til den filament, der er angivet i filen.



**a** Repræsenterer filamentet, der er sat i printfilen

**b** Repræsenterer det faktiske filament i bruen



Det anbefales at bruge filamentfarver, der er så tæt som muligt på dem, der er angivet i printfilen. Ellers kan det påvirke purgingresultater.

## 4 / Tekniske specifikationer

	Punkt	Specifikation
Grundlæggende Information	Model	CFS lite
	Kropsmateriale	Plast
	Nominel effekt	10W
	Indgangsspænding	DC 24V
	Fysiske dimensioner (BDH)	362*227*364 mm <sup>3</sup>
	Nettovægt	3,44 kg
	Pos.	Crealty 485 6-bens
	Kompatible modeller	SPARKX i7
Antaget Filament	Filamentspolestørrelse	Ydre diameter på 197-202 mm Tykkelse på 42-68 mm
	PLA/PLA-Silke/PLA-CF/PETG	Antaget
Funktion Konguration	Flerfarvet tryk	Antaget
	Automatisk indlæsning/aflesning	Antaget
	Automatisk afrulning	Antaget
	RFID-filamentdetektion	Antages at kunne identificere kreativitet RFID-filament

SPARKX  
Powered by Creality