

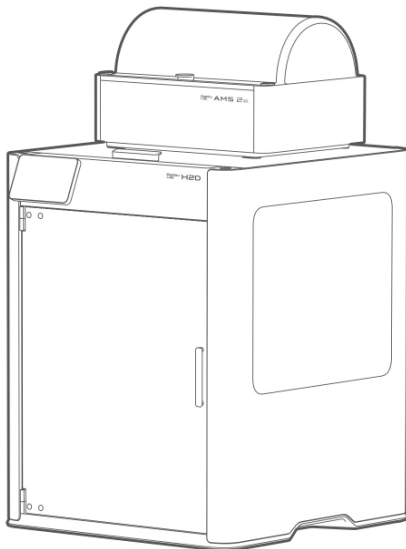
Bambu Lab H2D Laser Fuld Kombination

Hurtigstartguide

Gennemgå venligst hele vejledningen, inden du bruger produktet.

Sikkerhedsbemærkning: 1. Tilslut ikke strømmen, før samlingen er færdig.

2. Det er nødvendigt med to eller flere personer til at bære printeren på grund af dens store vægt.



PF003-M + SA007



Udpakningsguide

Scan QR-koden for at få adgang til vores onlinevejledninger med detaljerede oplysninger om, hvordan du pakker ud, samler, konfigurerer printeren og starter dit første print.

bambulab.com/support/unboxing



Download Bambu Handy og Bambu Studio

Scan QR-koden for at downloade Bambu Handy, eller besøg linket nedenfor for at downloade Bambu Studio. Du kan fjernstyre din printer og overvåge dine udskrifter i realtid på både din telefon eller computer.

bambulab.com/download



Udforsk flere fede modeller

Scan QR-koden for at besøge MakerWorld, vores modelfællesskab, hvor du kan finde en række gratis modeller og hurtigt bringe dine ideer til live ved hjælp af kreativitetsværktøjerne i MakerLab og tilbehøret i Maker's Supply.

makerworld.com



Få hjælp

Scan QR-koden for at besøge vores supportcenter, kontakte teknisk support og få adgang til flere nyttige vejledninger.

bambulab.com/support

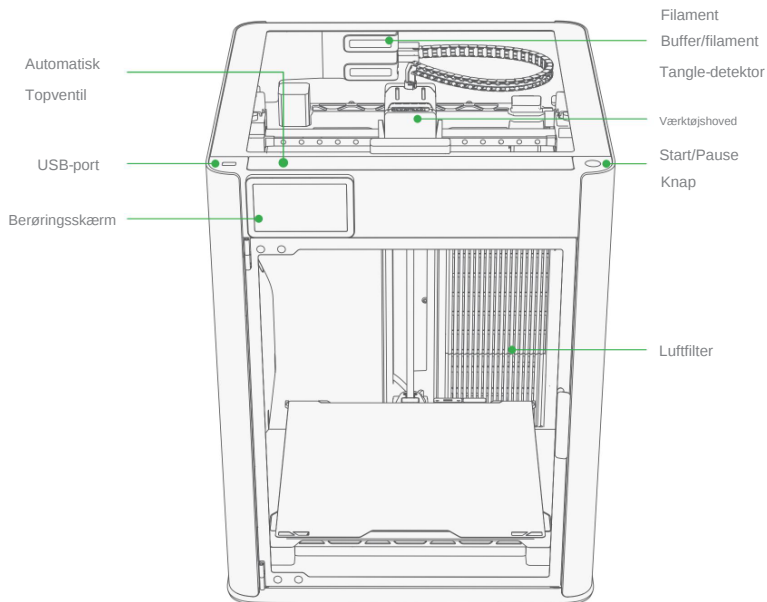


- For at sikre sikkerhed og optimal ydeevne, følg venligst disse retningslinjer:
- Kontroller, at printerens driftsspænding stemmer overens med de angivne krav for at undgå skader eller sikkerhedsrisici. Dette kan kontrolleres på etiketten ved siden af strømstikket.
Se afsnittet "Specifikationer" for yderligere oplysninger.
- Regelmæssig vedligeholdelse er afgørende for at holde printerens komplekse mekanismer kørende jævnt. Se afsnittet "Regelmæssig vedligeholdelse" for vejledning.
- **Den venstre hotend bør ikke bruges til TPU-udskrivning, da det kan føre til tilstopning af dyserne.**
For optimale resultater skal du bruge den rigtige hotend, når du udskriver med TPU.
- Printeren skifter automatisk mellem hotends; undgå at skifte dem manuelt for at forhindre potentiel skade.
- For de bedste resultater anbefaler vi at bruge bambusfilamenter, som er blevet grundigt testet for kompatibilitet, sikkerhed og stabilitet med AMS 2 Pro.
- **For at forhindre at filamentet sætter sig fast, må du ikke bruge fleksible filamenter såsom TPU med en hårdhed under 95A eller fugtig PVA i AMS 2 Pro.**
- AMS 2 Pro understøtter en spolebredde mellem 50 mm og 68 mm og en diameter mellem 197 mm og 202 mm. Vi anbefaler at bruge plastikspoler. Hvis der anvendes filamenter med papspoler, anbefales det at kombinere dem med en spoleadapter for at reducere rulleglidning og snavs.

Læs før brug

- Du kan bruge tørrefunktionen på AMS 2 Pro ved kun at bruge et 6-bens kabel til at tilslutte den til en printer i H2-serien. Hvis du har brug for at tørre filamenter i flere AMS 2 Pro-enheder, skal du købe officielle Bambu Lab-strømadaptere for at drive tørrefunktionen på de andre AMS 2 Pro-enheder. Hvis du bruger printere i X1- eller P1-serien med en eller flere AMS 2 Pro-enheder, kræver hver enhed en officiel Bambu Lab-strømadapter for at drive tørrefunktionen.
- Under filamenttørringsprocessen fjerner AMS 2 Pro fugt gennem udeluften cirkulation via luftindtagene. Sørg for, at luftindtaget og ventilationsåbningen ikke er blokeret, for at sikre optimal tørringseffektivitet.

Introduktion til printerkomponenter



Introduktion til printerkomponenter

Øverste glasdæksel

Live View
Kamera

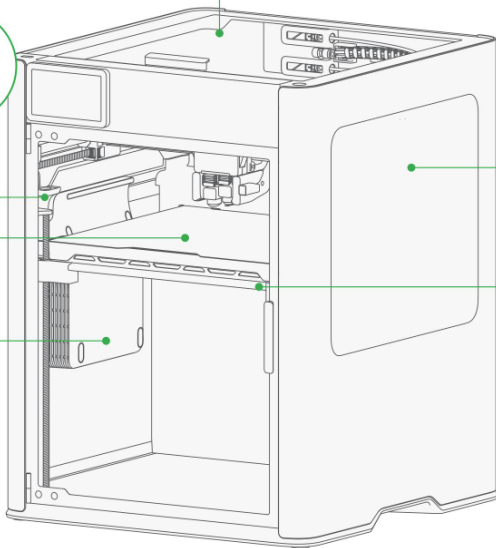
Privacy-cover kan
installeres*

Varmeseng

Hjælpedel
Køleventilator

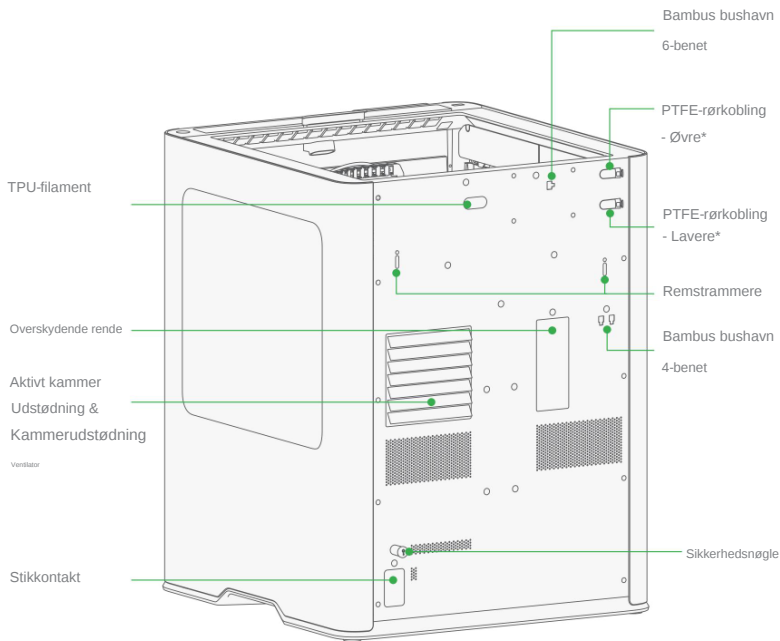
Lasersikkerhed
Vindue

Status
Indikator



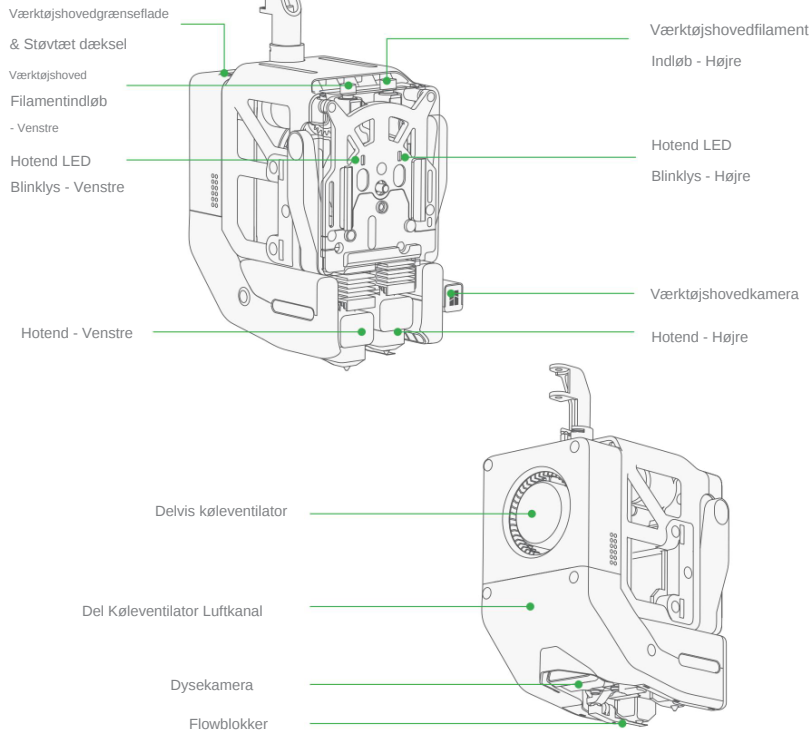
* Privatlivsdækslet findes i tilbehørsæksen. Du kan montere det magnetisk på live view-kameraet.

Introduktion til printerkomponenter

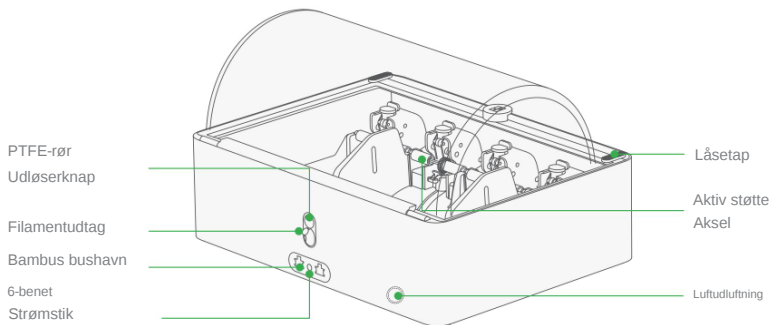
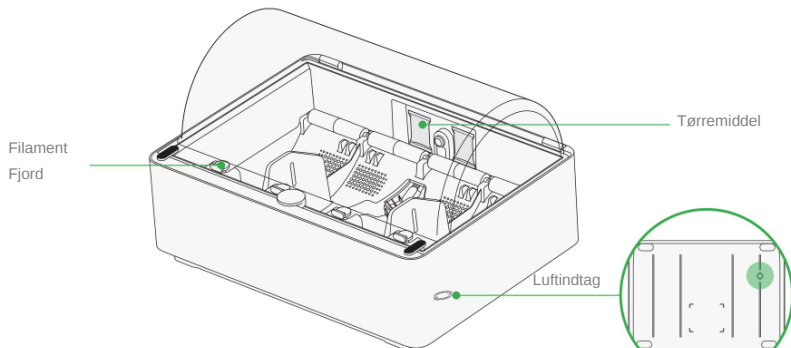


* De øvre og nedre PTFE-rørkoblinger svarer til forskellige hotends. Ved at tilslutte AMS 2 Pro til den **øvre kobling** kan den **højre hotend** printe i flere farver. Ved at tilslutte den til den **nedre kobling** tillader flerfarveudskrivning med den **venstre hotend**. Brug af **to AMS 2 Pro-enheder** gør det muligt for begge hotends at understøtte flerfarveudskrivning uafhængigt af hinanden.

Introduktion til værktøjshovedkomponent



Introduktion til AMS 2 Pro-komponenter



Medfølgende tilbehør



Spoleholder



Filamentskærer



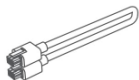
Dyseaftørring
Pude



Flowblokker



Netledning



Bambusbuss
Kabel 6-benet



Unbrakonøgle H1.5
Unbrakonøgle H2.0



Afhjælpningsstift



Tørremiddel



PTFE-rør



Privatlivsbeskyttelse



Sikkerhedsnøgle



Byggeplade
(Forinstalleret på
varmeseng)



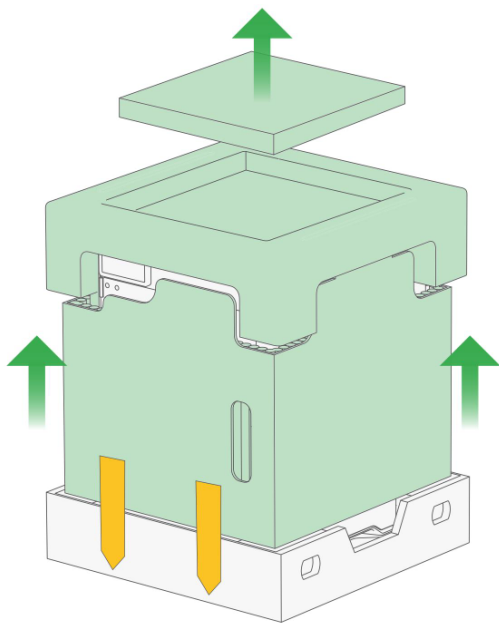
Smøremiddel Fedt
& Smøremiddelolie



Skraber
Klinge

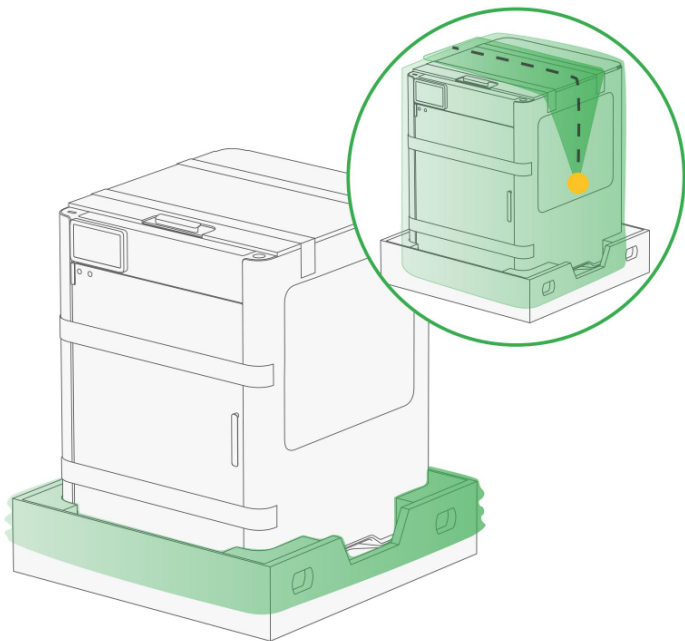
Fjern pakken

Gem emballagematerialer og skruer til forsendelse.



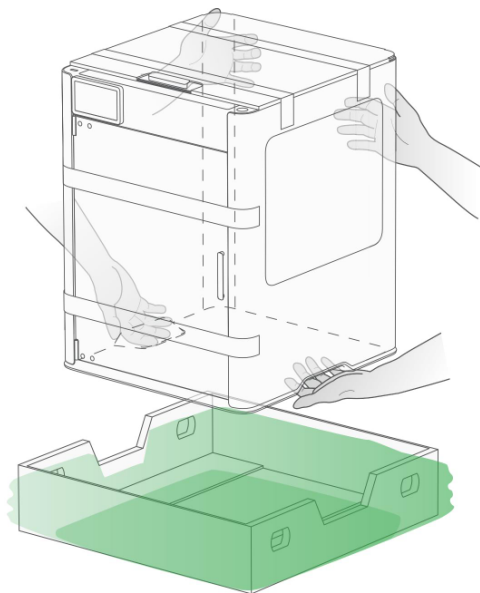
Tag forsyningskassen ud, og fjern det omgivende pap, skum og tape.

Fjern pakken



Fjern klistermærkerne fra siderne og den øverste åbning af den fugttætte pose.
Træk derefter posen nedad, og fold den over alle fire hjørner af den nederste pap.

Fjern pakken



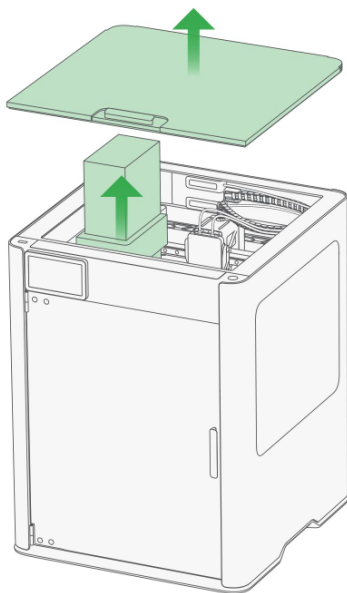
WARNING

To prevent the risk of suffocation, keep these bags away from babies and children

Sørg for, at den nederste papplade bliver på plads, som vist på billedet. Løft forsigtigt printeren ud af pappladen og den fugttætte pose sammen med to personer, og placer den på en stabil overflade.

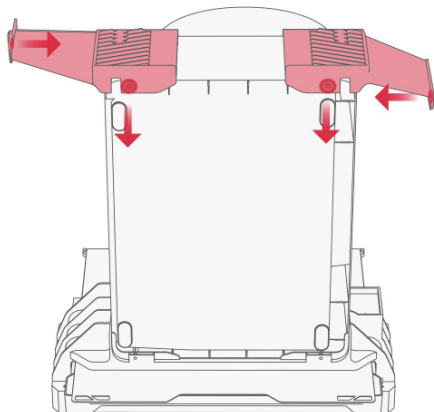
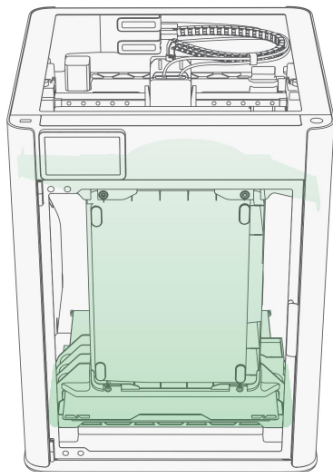
* Der skal være mindst 30 cm plads på bagsiden af printeren til senere montering af røgventilationsrør.

Fjern pakken



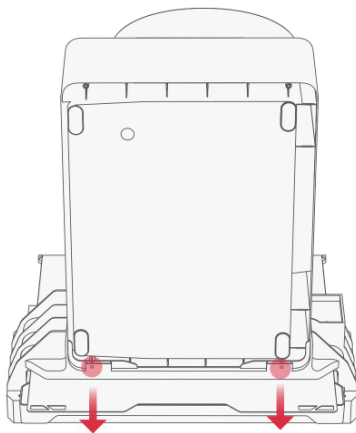
Fjern klæbebånd og andet emballagemateriale, tag derefter det øverste glasdæksel og tilbehørsæsken ud, og læg dem til side.

Lås AMS 2 Pro op

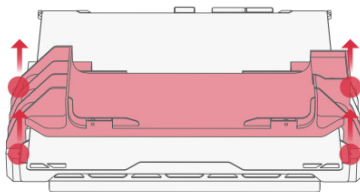


Brug den længere H2.0 unbrakonøgle fra tilbehørsæsken til at fjerne de 4 skruer, der er markeret med rødt. Derefter skal du afmontere de to plastikdele fra toppen.

Lås AMS 2 Pro op

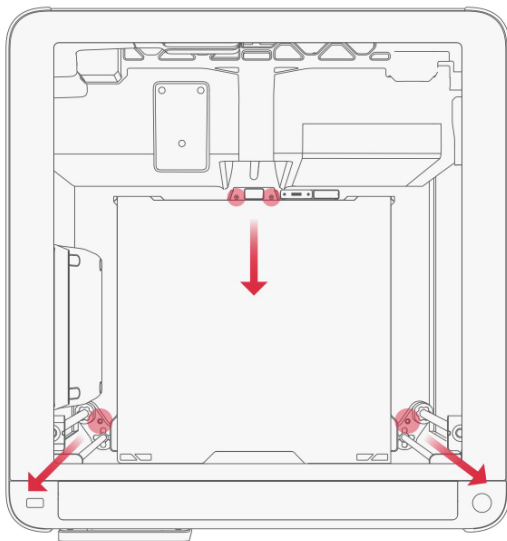


Brug H2.0 unbrakonøglen til at fjerne de 2 skruer, der er markeret med rødt. Tag derefter forsigtigt AMS 2 Pro ud.



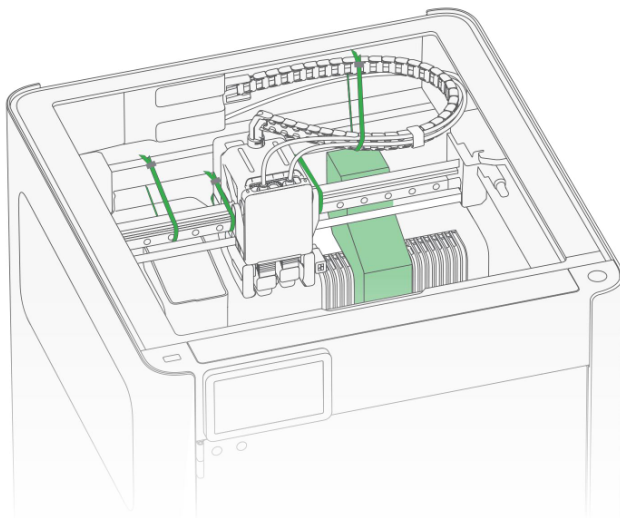
Brug H2.0 unbrakonøglen til at fjerne de 4 skruer markeret med rødt. Tag derefter armaturet og det tilstødende skum ud (undtagen skummet under varmelejet).

Lås varmesengen op



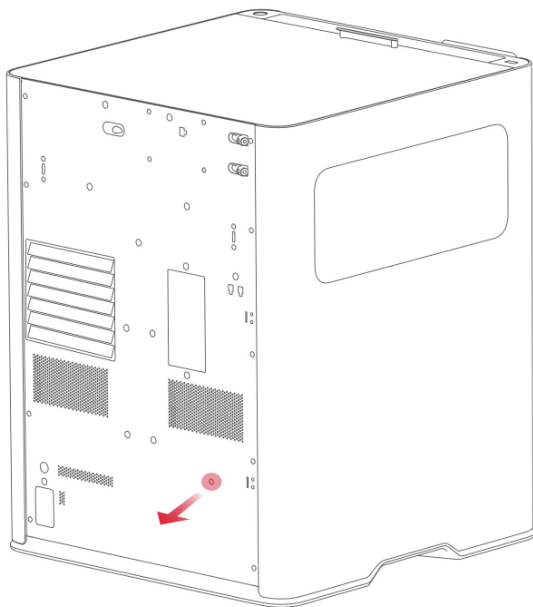
Brug H2.0 unbrakonøglen til at fjerne de 4 skruer markeret med rødt for at låse varmemadrassen op.
Fjern ikke skummet under varmelejet. Dette kan fjernes efter kalibreringen.

Lås værktøjshovedet op



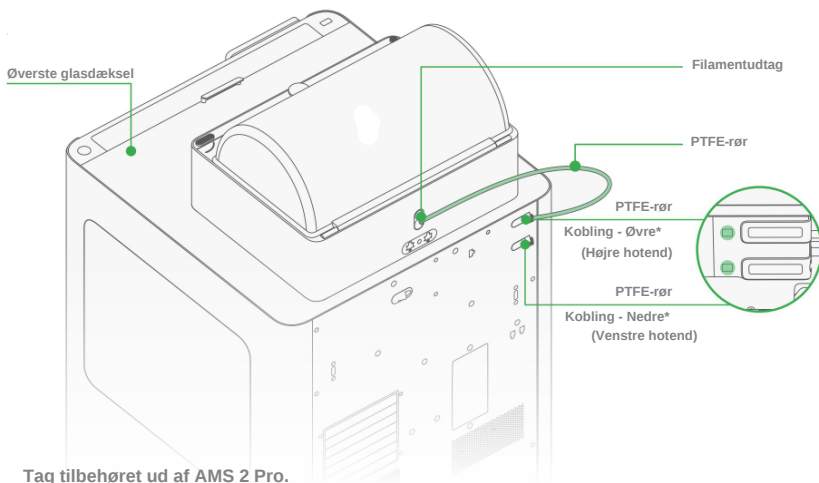
Klip og fjern 4 kabelbindere. Træk værktøjshovedet mod printerens forside, og fjern derefter skumstykket, der er markeret med grønt.

Fjern skruen, der fastgør luftpumpen



Brug H2.0 unbrakonøglen til at løsne luftpumpens fastgørelsesskrue, der er markeret med rødt, og tag den derefter langsomt ud for at forhindre, at den falder ned i printeren.

Installer AMS 2 Pro

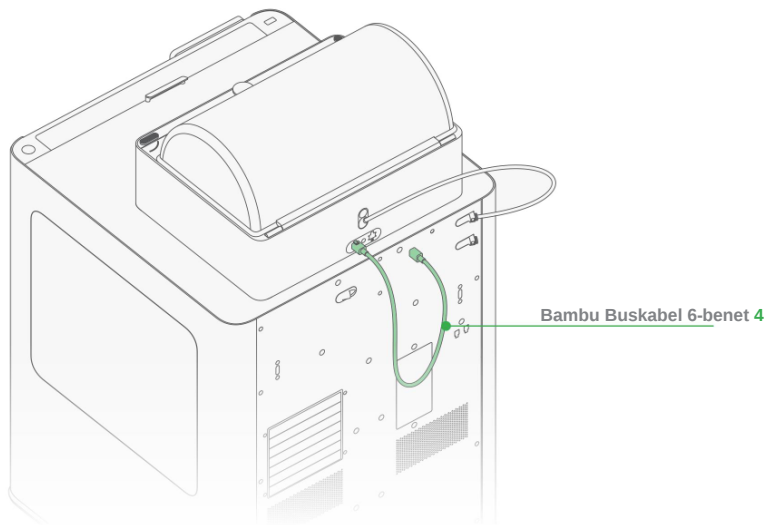


Placer det øverste glasdæksel og AMS 2 Pro oven på printeren.

Sæt PTFE-røret i AMS 2 Pro's membranudgang og en eventuel PTFE-rørkobling på printeren, og skub røret ca. 10 cm fremad, indtil det stopper (hvis du kan se PTFE-røret fra vinduet ved siden af bufferen fra forsiden af printeren, er det korrekt isat).

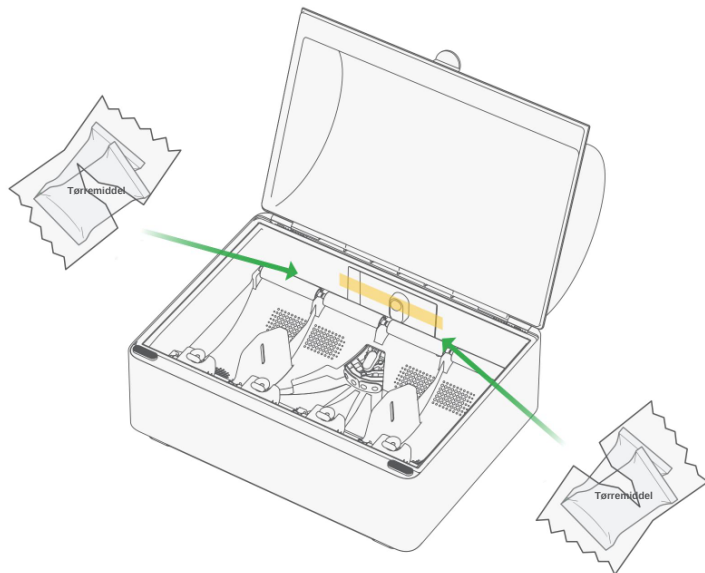
* De øvre og nedre PTFE-rørkoblinger svarer til forskellige hotends. Ved at tilslutte AMS 2 Pro til den øvre kobling kan den højre hotend printe i flere farver. Ved at tilslutte den til den nedre kobling tillader flerfarveudskrivning med den venstre hotend. Brug af to AMS 2 Pro-enheder gør det muligt for begge hotends at understøtte flerfarveudskrivning uafhængigt af hinanden.

Installer AMS 2 Pro



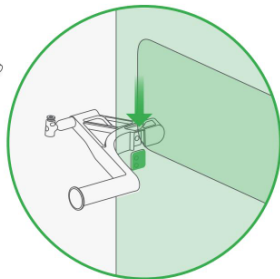
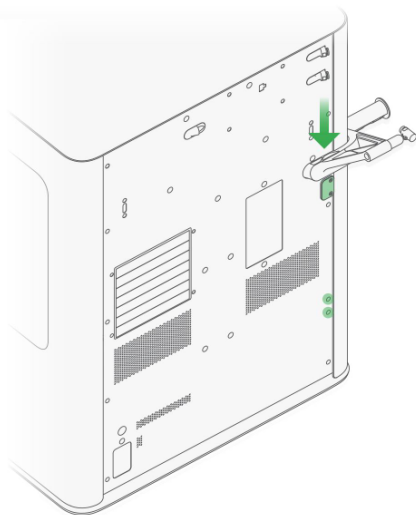
Tilslut Bambu-buskablet med 6 ben til printeren og enten 6-bens polstikket på AMS 2 Pro.

Fjern emballagematerialet til tørremidlet



Fjern tapen fra bagsiden af AMS 2 Pro, og tag tørremiddelpakkerne ud. Fjern den ydre plastikemballage, og installer 2 pakker tørremiddel på hver side af den tomme beholder. plads.

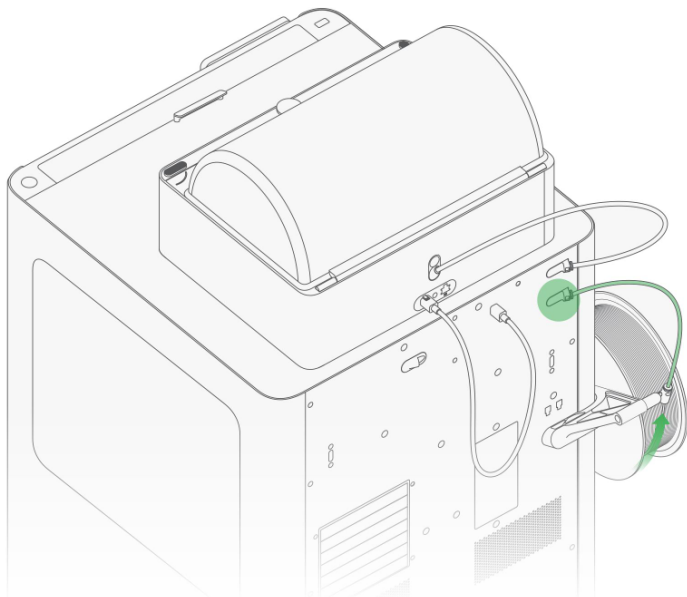
Installer spoleholderen



Tag spoleholderen ud af tilbehørsæsken. Skub spoleholderen ind i den retning, vist ovenfor.

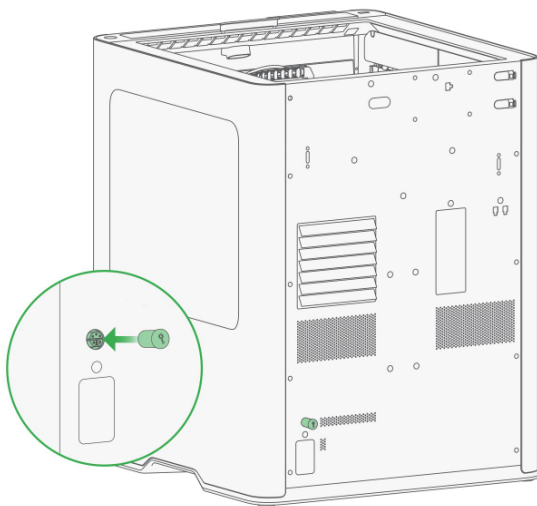
* Skruehullerne markeret med grønt nær bunden af printerens kan også bruges til at installere en spoleholder bundplade, så du kan tilføje en ekstra spoleholder. Denne opsætning gør det muligt at udskrive med to eksterne spoler yjlamt samtidigt. Pakken indeholder som standard 1 bundplade og spoleholder.

Indlæs yylament fra en ekstern spole



Hvis printeren er tilsluttet AMS 2 Pro via en kobling, kan du tilføre PTFE-materiale fra en ekstern spole ved hjælp af den ekstra kobling. Tilslut den ene ende af PTFE-røret til spoleholderens PTFE-rørkobling og den anden ende til printerens anden kobling, og skub den ind, indtil den stopper. Indsæt derefter PTFE-materialet i PTFE-røret, og fortsæt med at skubbe, indtil det kommer ind i ekstruderen og ikke længere kan bevæge sig fremad.

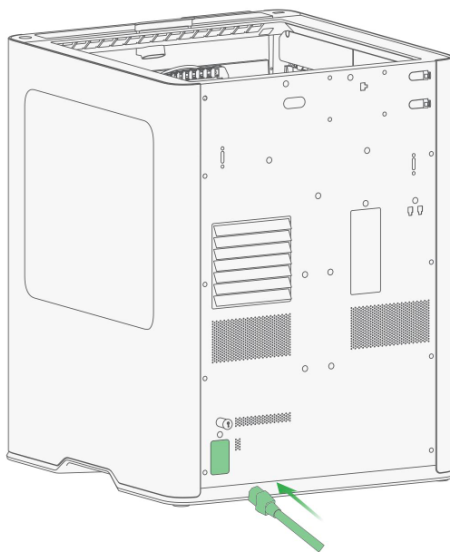
Installer sikkerhedsnøglen



Tag sikkerhedsnøglen ud på bagpanelet, og sæt den i installationshullet, der er placeret over stikkontakten.

Spring ikke dette trin over, da printeren ikke kan tændes uden det.

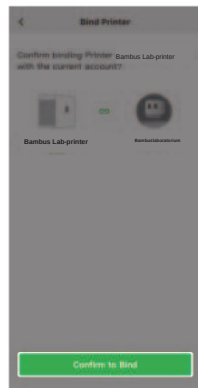
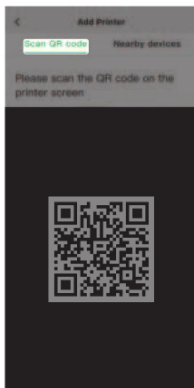
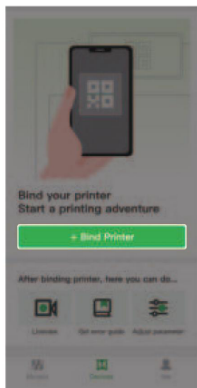
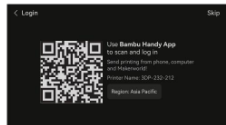
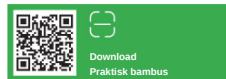
Sæt strømkablet i og tænd for strømmen



Sæt netledningen i stikkontakten på bagsiden. Tænd derefter for strømmen.

Bind printeren - Bambu Handy

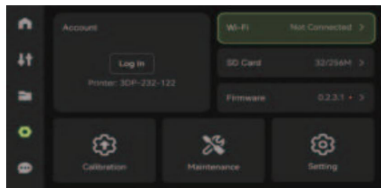
1. Scan QR-koden til højre for at downloade Bambu Praktisk. Registrer dig og log ind på din Bambu Lab-konto.
2. Følg instruktionerne på skærmen, indtil der vises en QR-kode.
3. Scan QR-koden på Bambu Handy for at forbinde printeren til din Bambu Lab-konto.



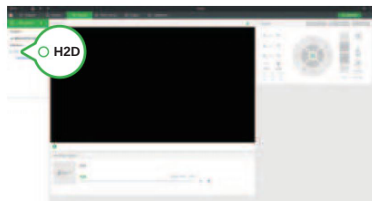
4. Følg instruktionerne på skærmen for at fuldføre den indledende kalibrering. Det er normalt at opleve vibrationer og støj under processen.

* Fjern IKKE skummet under varmelejet, før kalibreringen er færdig.

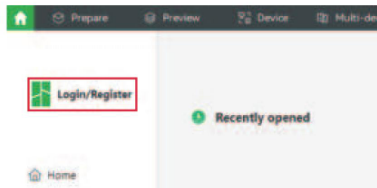
Bind printeren - Bambu Studio



1. Tilslut både computeren og printeren til det samme trådløse netværk, og brug ikke et gæstenetværk, der har separation af netværksenheder aktiveret.

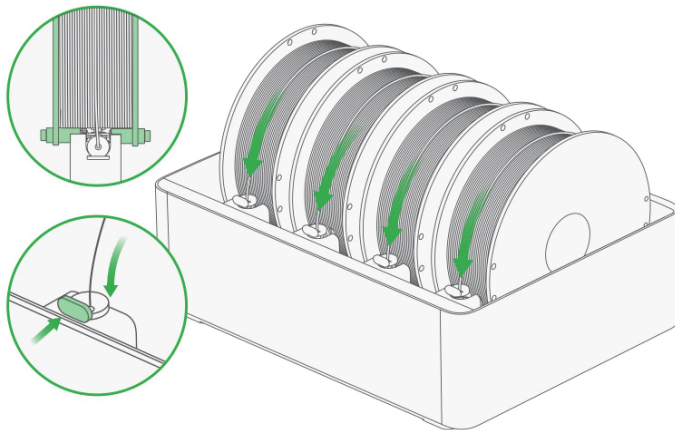


3. Klik på "+" på enhedssiden, hvorefter Bambu Studio automatisk finder printere på det samme netværk. Klik på den registrerede printer for at knytte den til din Bambu Lab-konto.



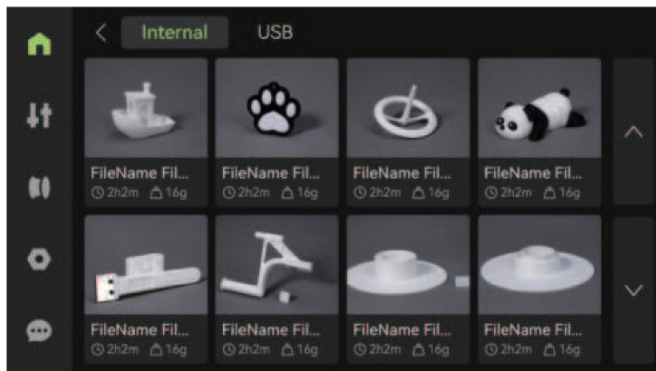
2. Besøg linket nedenfor for at downloade og Installer Bambu Studio. Registrer dig og log ind på din Bambu Lab-konto.
bambulab.com/download/studio

Første print med AMS 2 Pro



Tænd printeren, og placer en spole *yllament* i en af de fire åbninger. Sørg for, at spolen er korrekt placeret på den aktive støtteaksel, som vist på billedet. Skub fødertappen mod spolen, og isæt *yllamellen*. AMS 2 Pro vil forudfylde den, når den er registreret. Når føder-LED-lampen under *yllamellens* indgang lyser, er AMS 2 Pro klar til at udskrive.

Første print med AMS 2 Pro



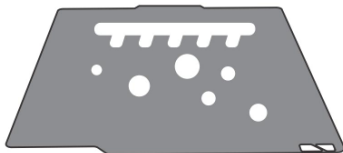
Vælg  - Udskriv filer, og vælg derefter en model, du vil udskrive.

* Den teksturerede PEI-plade, der følger med printerens, er følsom over for vand og olie. Hvis du har rørt pladens overflade med hænderne, kan olie fra dine hænder overføres til overfladen og påvirke pladens vedhæftningsegenskaber. Det anbefales at vaske den med varmt vand og rengøringsmiddel først for at sikre den bedste vedhæftning.

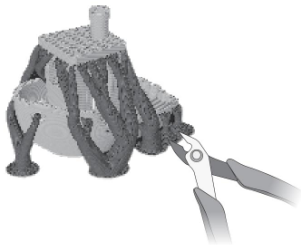
Noter efter udskrivning



Vent, indtil byggepladen er helt kølet af, før du fjerner udskrifter.



Vask byggepladen regelmæssigt med varmt vand og rengøringsmiddel for at opnå den bedste vedhæftning.



Hvis der anvendes en støttestruktur, skal den fjernes så hurtigt som muligt, efter at varmelejet er helt kølet af. Den vil være sværere at fjerne, hvis underlaget absorberer fugt.

Regelmæssig vedligeholdelse

En 3D-printer har en kompleks mekanisk struktur og adskillige bevægelige dele. Regelmæssig vedligeholdelse er afgørende for at sikre stabil drift og print af høj kvalitet.

Metal Moving Payjs:

Smør føringsskruer, lineære stænger, føringsskinner, mellemhjul og ekstrudergear regelmæssigt for at forhindre rust.

Brug smøreolie til styreskinner, lineære stænger og styrehjul, og påfør smørefedt på ledeskruer og ekstrudergear.

Forbrugsvarer:

Undersøg plast- og gummiemballager, såsom laminatskærere, for tegn på slid, deformation eller aldring.

Udskift forbrugsstoffer efter behov, såsom dyseviskere og PTFE-rør, for at vedligeholde udskriftskvalitet.

Andre komponenter:

Kontroller kameralinser, ventilatorer og lampesensorer for støv eller snavs.

Rengør ventilatorer med trykluft, og rengør forsigtigt kameralinser med en mikrofiberklud med isopropylalkohol for optimal klarhed.



bambulab.com/suppojj/maintenance

Se venligst afsnittet "Anbefalinger til regelmæssig vedligeholdelse" på vores wiki. for mere information.

Specialiteter

Item		Specification
Printing Technology		Fused Deposition Modeling
Body	Build Volume (W*D*H)	Single Nozzle Printing: 325*320*325 mm ³ Dual Nozzle Printing: 300*320*325 mm ³ Total Volume for Two Nozzles: 350*320*325 mm ³
	Chassis	Aluminum and Steel
	Outer Frame	Plastic and Glass
Physical Dimensions	Physical Dimensions	492*514*626 mm ³
	Net Weight	31 kg
Toolhead	Hotend	All Metal
	Extruder Gear	Hardened Steel
	Nozzle	Hardened Steel
	Max Nozzle Temperature	350 °C
	Included Nozzle Diameter	0.4 mm
	Supported Nozzle Diameter	0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Filament Cutter	Built-in
	Filament Diameter	1.75 mm
Heatbed	Extruder Motor	Bambu Lab High-precision Permanent Magnet Synchronous Motor
	Build Plate Material	Flexible Steel Plate
	Included Build Plate Type	Textured PEI Plate
	Supported Build Plate Type	Textured PEI plate, Smooth PEI Plate
Speed	Max Heatbed Temperature	120 °C
	Max Speed of Toolhead	1000 mm/s
	Max Acceleration of Toolhead	20,000 mm/s ²
	Max Flow for Hotend (Standard Flow Hotend)	40 mm ³ /s (Test parameters: 250 mm round model with a single outer wall; Bambu Lab ABS; 280 °C printing temperature)
Chamber Temperature Control	Active Chamber Heating	Supported
	Max Temperature	65 °C
Air Purification	Pre-filter Grade	G3
	HEPA Filter Grade	H12
	Activated Carbon Filter Type	Granulated Coconut Shell

Specialiteter

Air Purification	VOC Filtration	Superior
	Particulate Matter Filtration	Supported
Cooling	Part Cooling Fan	Closed Loop Control
	Cooling Fan for Hotend	Closed Loop Control
	Main Control Board Fan	Closed Loop Control
	Chamber Exhaust Fan	Closed Loop Control
	Chamber Heat Circulation Fan	Closed Loop Control
	Auxiliary Part Cooling Fan	Closed Loop Control
Supported Filament Type	PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH	Optimal
	ABS, ASA, PC, PA, PET	Superior
	Carbon/Glass Fiber Reinforced PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA	Superior
	PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF	Ideal
Sensor	Live View Camera	Built-in; 1920*1080
	Nozzle Camera	Built-in; 1920*1080
	BirdsEye Camera	Built-in; 3264*2448
	Toolhead Camera	Built-in; 1920*1080
	Door Sensor	Supported
	Filament Run Out Sensor	Supported
	Filament Tangle Sensor	Supported
	Filament Odometry	Supported with AMS
Electrical Requirements	Power Loss Recovery	Supported
	Voltage	100-120 VAC / 200-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Power*	2200 W@220 V / 1320 W@110 V
	Average Power	1050 W@220 V / 1050 W@110 V
Electronics	Touchscreen	5-inch 720*1280 Touchscreen
	Storage	Built-in 8 GB EMMC and USB Port
	Control Interface	Touchscreen, mobile App, PC App
	Motion Controller	Dual-core Cortex-M4 and Single-core Cortex-M7
	Application Processor	Quad-core 1.5 GHz ARM A7
	Neural Processing Unit	2 TOPS

Specialiteter

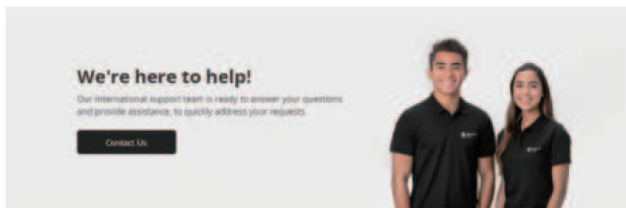
Software	Slicer	Bambu Studio Supports third-party slicers which export standard G-code, such as Super Slicer, PrusaSlicer and Cura, but certain advanced features may not be supported.
	Supported Operating System	MacOS, Windows
Network Control	Ethernet	Not Available
	Wireless Network	Wi-Fi
	Network Kill Switch	Not Available
	Removable Network Module	Not Available
	802.1X Network Access Control	Not Available
Wi-Fi	Operating Frequency	2412-2472 MHz, 5150-5850 MHz (FCC/CE) 2400-2483.5 MHz, 5150-5850 MHz (SRRC)
	Wi-Fi Transmitter Power (EIRP)	2.4 GHz: <23 dBm (FCC); <20 dBm (CE/SRRC/MIC) 5 GHz Band1/2: <23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC) 5 GHz Band3: <30 dBm (CE); <24 dBm (FCC) 5 GHz Band4: <23 dBm (FCC/SRRC); <14 dBm (CE)
	Wi-Fi Protocol	IEEE 802.11 a/b/g/n

*To ensure the heated quickly reaches the needed temperature, the printer will maintain maximum power for about 3 minutes.

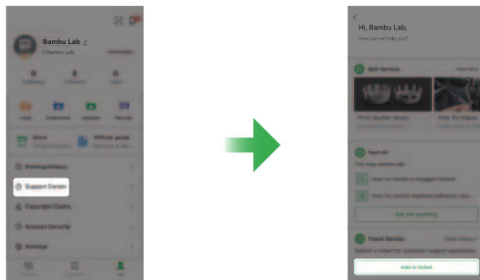
Teknisk support

Hvis du har brug for teknisk support, bedes du følge en af følgende metoder:

Metode 1: Kontakt os ved at bruge knappen "Kontakt os" i vores Supportcenter. bambulab.com/support



Metode 2: Opret en supportsag på Bambu Handy fra Support Center-sektionen.



Du kan også besøge Bambu Lab Wiki for flere vejledninger og vedligeholdelsesvejledning.
wiki.bambulab.com/home





Bambu Lab

www.bambulab.com

EU-overensstemmelseserklæring

Vi,

Shenzhen Tuozhu Technology Co., Ltd.

Værelse 201, bygning A, nr. 1 First Qianwan Road, Qianhai Shengang Cooperation Zone, Shenzhen

Producenten af følgende apparater bekræfter og erklærer under eget ansvar at:

Udstyr:	Produktnavn:	H2D
	Modelnummer:	PF003-M
	Varemærke:	bambulab
	Hardwareversion:	V6
	Softwareversion:	V01.00.04.18

overholder de væsentlige krav i nedenstående gældende europæiske direktiver og deres tilhørende normer:

Direktiv	Anvendte standarder
Direktivet om radioudstyr: 2014/53/EU	Artikel 3.1a: Sikkerhed og sundhed EN IEC 62368-1:2020 + A11:2020 EN IEC 62311:2020 EN 50665:2017 EN 60825-1:2014 + A11:2021 EN 62471: 2008 Artikel 3.1b: EMC EN 55032:2015 + A11:2020 EN 55035:2017 + A11:2020 EN IEC 61000-3-2:2019 + A1:2021 EN 61000-3-3:2013 + A2:2021 ETSI EN 301 489-1 V2.2.3 ETSI EN 301 489-17 V3.2.4 Artikel 3.2: RF-spektrumeffektivitet ETSI EN 300 328 V2.2.2 ETSI EN 300 440 V2.2.1 ETSI EN 301 893 V2.1.1
Maskindirektiv: 2006/42/EF	EN ISO 12100: 2010 EN 60204-1:2018 EN ISO 11553-1:2020 + A11:2020
RoHS-direktivet: 2011/65/EU med ændring (EU) 2015/863	EN IEC 63000:2018

Underskrevet for og på vegne af:

Producent: Shenzhen Tuozhu Technology Co., Ltd.

Navn: Quanchao Su

Funktion: PM

Sted: Shenzhen, Kina

Dato: 25. marts 2025

Signatur:

Quanchao Su