

Pellet PETG Premium

MATERIALEGENSKABER

Specifik vægtfylde	1,27 g/cm3	D 792
Mekaniske egenskaber		
Trækspænding ved udbytte	26 MPa	D 638
Trækspænding ved pause	48 MPa	D 638
Forlængelse ved pause	58,00 %	D 638
Forlængelse ved Yield	4,30 %	D 638
Trækmodul	1950 MPa	D 638
Bøjningsstyrke	64 MPa	D 790
Bøjningsmodul	1880 MPa	D 790
Rockwell-hårdhed, R-skala	108	D 785
Izod stødstyrke, kærv ved 23°C	126 J/m	D 256
Izod slagstyrke, kærv ved -40°C	57 J/m	D 256
Termiske egenskaber		
Varmeafbøjningstemperatur	70°C	D 648

RETNINGSLINJER FOR UDSKRIFTSINDSTILLINGER*

Dysetemperatur	230-255°C
Sengetemperatur	60-80°C
Aktiv køleventilator	JA (op til 100%)
Lukket kammer	ikke nødvendigt
Tør boks	ikke nødvendigt
Rubin eller hærdet dyse	ikke nødvendigt

* indstillingerne er baseret på en 0,4 mm dyse.

Ansvarfraskrivelse

Produktdata og tekniske data i dette datablad er korrekte efter det bedste fra Spectrum Group Sp. z oo viden og er kun beregnet til reference- og sammenligningsformål. De bør ikke bruges til designspecifikationer eller kvalitetskontrolformål. Faktiske værdier kan variere afhængigt af printforhold, modelkompleksitet, miljøforhold osv. Brugeren påtager sig ethvert ansvar for brugen af al information og skal verificere kvaliteten og andre egenskaber eller enhver konsekvens af brugen af al sådan information. Typiske værdier er kun vejledende og skal ikke opfattes som værende bindende specifikationer. Spectrum Group Sp. z o. skal ikke holdes ansvarlig for skader, skader eller tab forårsaget af brugen af Spectrum Group Sp. z o. o. materialer i enhver bestemt anvendelse.

BESKRIVELSE

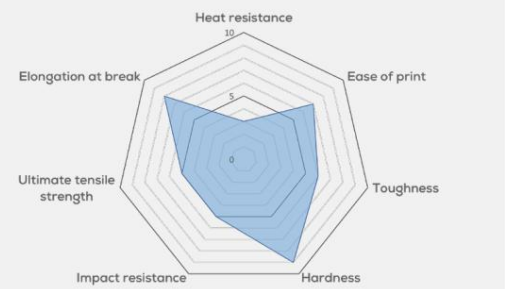
Spectrum Pellet PETG Premium er et PET-G-materiale af høj kvalitet til 3D-print designet til 3D-printere i storformat ved hjælp af FGF-teknologi. Den største fordel ved 3D-printere, der muliggør udskrivning direkte fra pellets, er kendetegnet ved højere effektivitet sammenlignet med udskrivning med brug af traditionelle filamenter, hvilket resulterer i betydeligt reduceret tid, der kræves til modellernes produktion.

FUNKTIONER

- høj gennemsigtighed sammenlignet med andre materialer til additiv fremstilling
- meget gode mekaniske egenskaber mht stivhed, hårdhed og slagfasthed
- kemikalieresistens
- høj dimensionel nøjagtighed
- kombinerer fordelene ved PLA og ABS
- enestående vedhæftning mellem lagene
- lugtfri udskrivning

OPBEVARING OG HOLDBARHED

Filament skal opbevares i et tørt rum ved stuetemperatur. Anbefalet opbevaringstemperatur er ca. 18-25°C (64,4-77,0°F). Holdes væk fra fugt, sollys og direkte varme. Ved korrekt opbevaring har produktet en holdbarhed på 24 måneder.



SUPPORT

Hvis du har spørgsmål eller oplever problemer, så tøv ikke med at kontakte os på support@spectrumfilaments.com